

FAR系列多功能钻机

FAR SERIES

MULTIPLE FUNCTION PILING RIG



FAE HUNAN FAE HEAVY INDUSTRIES CO., LTD.
湖南方运重工科技有限公司

地址：湖南宁乡金洲新区金水东路
邮编：410600
销售热线：86-731-82252588
网址：www.faechina.com
邮箱：info@faechina.com

Add: Jinzhou New Industries District, Ningxiang,
Changsha, Hunan Province, China
Sales hotline: 86-731-82252588
Web: www.faechina.com
Email: info@faechina.com



86-186-9224-6186

FOCUS ON DESIGN & BUILD

WE DO PILING RIG RIGHT !

湖南方运重工科技有限公司
HUNAN FAE HEAVY INDUSTRIES CO., LTD.
WWW.FAETCHINA.COM

公司简介

COMPANY INTRODUCTION



湖南方运重工科技有限公司是一家集研发、制造、销售为一体的专业桩工基础设备的制造商。方运重工通过与新加坡著名专业地基施工制造商（联合基础公司）进行广泛、深度的技术合作，在前沿基础工法研究、设备研发，工法与设备施工结合实践等领域不断取得突破，方运重工致力于为客户提供多样化工法选择的高品质、高可靠性的桩工机械设备以及全套施工工法解决方案。

With headquarter situated in Changsha, China, Hunan FAE Heavy Industries Co., Ltd. is a leading Chinese manufacture and exporter specialized in foundation equipments, tools and accessories.

Since 2007, FAE CHINA founders has been cooperating closely with main foundation construction manufacturers in Singapore and R&D institute in Singapore which introduces European standard drilling rig technique in China, concurrently sourcing the accessories of rigs.

湖南方运重工科技有限公司致力于追求创新，通过与新加坡著名专业地基施工制造商进行广泛、深度的技术合作，首次在桩工设备中大量运用模块化设计技术，依托模块化设计创新为技术基础，首次采用旋挖钻机个性化、差异化、专业化私有定制销售模式，为客户提供多样化施工工法选择的高品质，高可靠性桩工机械产品。

We integrate top-class technicians in foundation equipment industry, besides top-ranking professional skill, these technicians are full of consuming sense of responsibility and open-minded. Based on the profound understanding of foundation equipment, apperceive the customer's aspiration, design the products to satisfy the customer's real demand

方运重工科技有限公司致力于追求创新，通过与新加坡著名专业地基施工制造商进行广泛、深度的技术合作，首次在桩工设备中大量运用模块化设计技术，依托模块化设计创新为技术基础，首次采用旋挖钻机个性化、差异化、专业化私有定制销售模式，为客户提供多样化施工工法选择的高品质，高可靠性桩工机械产品。

FAE foundation drilling equipments are designed and built for the only purpose of adding value to customers.

产品系列 PRODUCTS

采用欧洲标准，新加坡技术，中国装配的产品系列：

- 多功能钻机（一机多用）：可实现旋挖工法、长螺旋工法、潜孔锤工法、土质深层搅拌施工工法、液压冲击锤施工工法，五大工法的转换。
- FAR系列钻机（中国国产旋挖钻机采用新加坡先进改装技术，表现更高效，更稳定）

采用新加坡技术，中国装配的产品系列：

- 全系列旋挖钻杆
- 全系列钻斗、长螺旋钻杆
- 液压零部件及电器零部件

采用欧洲标准，新加坡技术，中国制造的产品系列：

- 液压冲击桩锤
- 液压振动桩锤
- 挖掘机多功能改装



PRODUCT

FAE manufactures a wide range of foundation equipments to comply with demands of the modern Contractors:

EUROPEAN STD. SINGAPORE Q.C. MANUFACTURED IN CHINA:

- Multiple Functional Piling Rig with Kelly Drilling, CFA Drilling, LARGE DIA. DTH Drilling, DSM drilling, Impacting Hammer functions available
- Chinese made economical piling rig and Singapore local upgraded FAR-series normal piling rig with quality priority and ultimate satisfaction

SINGAPORE Q.C. MANUFACTURED IN CHINA:

- Kelly bar covered all series range
- Drilling bucket, auger, CFA
- Multiple purpose Micro-Piling rig
- hydraulic parts, electrical parts and accessories of Piling rig

EUROPEAN STD. SINGAPORE Q.C. MANUFACTURED BY SINGAPORE:

- Hydraulic impact Hammer
- Hydraulic vibratory Hammer
- Multifunctional modified excavator

产品服务 After-Sale Service

服务理念 Service concept

主动服务,防患于未然,最大限度地为客户提供增值服务。
Initiative and proactive service, providing value added service to customer.

售前 Before Sales

根据客户的使用要求，提供专业的技术咨询与解决方案，为客户选型的优化与经济性提供参考意见，为客户进行量身订做的设计。
Provide professional technical consultation, engineering solution, and personalized design.

售中 On Sales

诚信履行合同与承诺,对客户的维修与操作人员进行专业的培训与指导。
Meet commitment and contract, train the operator and maintainer for customer..

售后 After Sales

诚及时为您提供免费安装,调试等现场技术服务。
为您建立完善的设备档案,定期电话回访与上面例检,您的建议与设备的及时使用情况都将记录在案。
Free installation, debugging, and start-up of machine, periodical service phone call.
Establish equipment file for customer, track the equipment conditions and collect any suggestion from customers.

CHASSIS / 底盘



旋挖专业底盘: 方运重工FAR系列钻机采用卡特彼勒旋挖钻机专业底盘。其特制下车履带采用可伸缩结构, 利用液压油管驱动, 履带外边距伸缩范围由运输状态的3000m增加到工作状态的4400m。既满足了运输要求, 又提高了整机在施工中的可靠性与稳定性。

FAR series of rigs adopts the complete OEM Caterpillar retractable-crawler dedicated chassis. Its telescopic scope between the two crawler ends extends from 3000mm(at transportation) to 4400mm(at work). Undercarriage with expandable and removable tracks by means of hydraulic cylinders, guarantee exception stability in any type of ground. It has considerable traction force which allows easy movement even in the most difficult job sites.

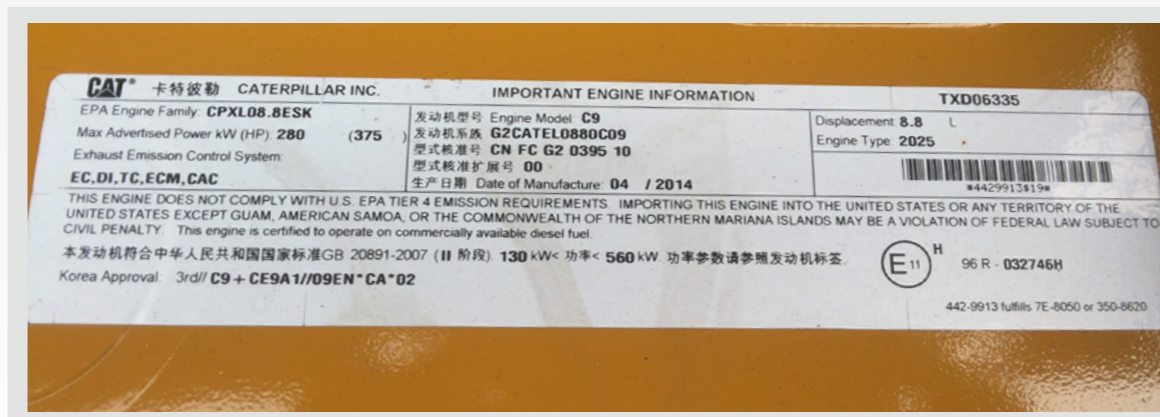
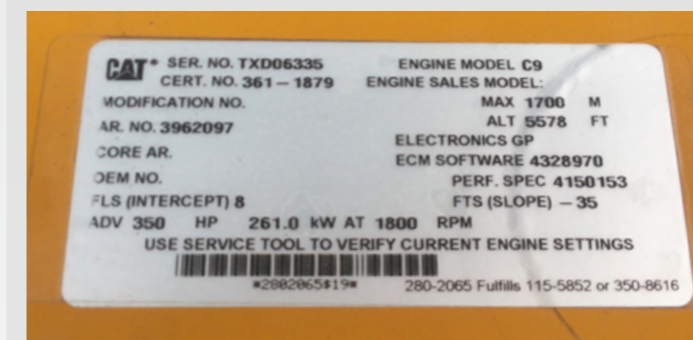
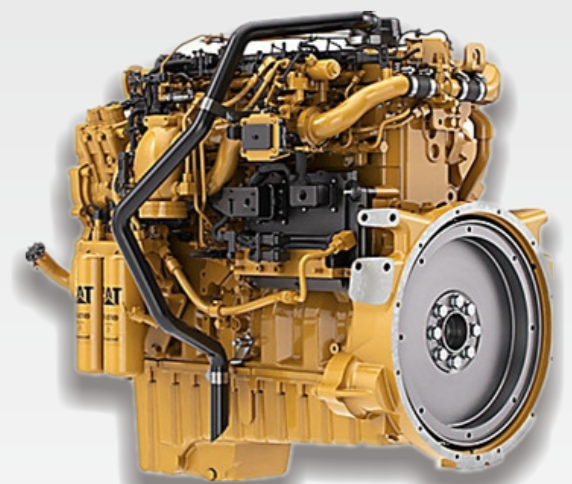


ENGINE / 发动机

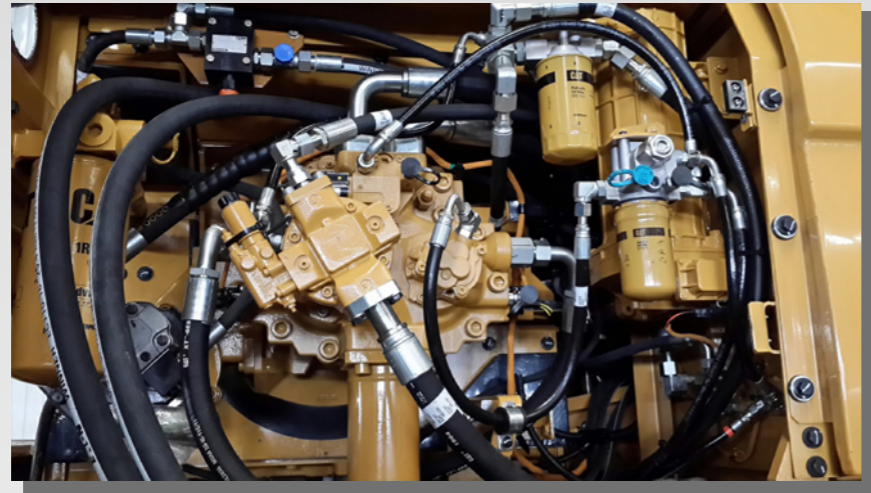


采用卡特彼勒电喷涡轮增压中冷发动机,具有高可靠性、燃油经济性和较高储备功率。高效的涡轮增压功能提高了发动机功率和性能, 并确保在高海拔地区正常工作。自动感应负载变化, 直喷式电控喷油提供精确的喷油量, 确保强劲动力和经济油耗。排放符合欧洲EPAC3号标准, 绿色环保。

The rig takes international top CAT Diesel engine with electric injection, turbocharged and air inter-cooling system. It is high reliability, fuel economy and power reserves. Emissions meet standard EPAC-III.



HYDRAULIC SYSTEM / 液压系统

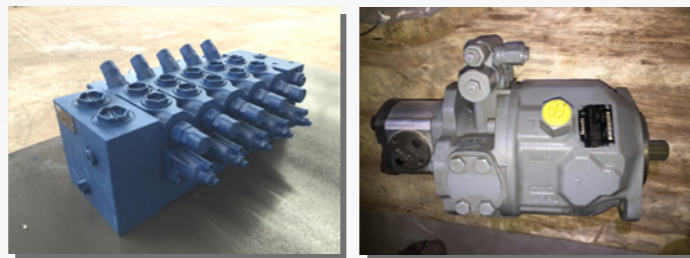


所有关键液压元器件均采用国际知名品牌，确保整套系统稳定、可靠、高效、节能。
以CAT液压回路为平台，主液压回路采用总功率控制，分功率控制以及负流量控制；辅助液压回路采用国际工程机械最先进节能的负载敏感控制技术，实现了液压泵输出功率与各运动部件载荷的最佳匹配，提高了系统的工作效率和可控性。
主卷扬、动力头采用多片主阀合流控制，最大程度降低沿程阻力，提高工作效率。在做复合动作时均采用双回路控制，确保复合动作时的独立控制，提高了钻机处理复杂工况的能力。

All the main hydraulic components (pumps, valve, motor, connector) are from well-known international brands such as Bosch-Rexroth, Brevinni, which ensure the entire system more stable, reliable, high-efficient and energy-saving.

CAT hydraulic system acts as the main circuit that takes the complete power control, distributive power control and negative flow control. Auxiliary hydraulic circuit is based on the most advanced and energy-saving load-sensing technique among international heavy-duty machine and equipment. Therefore, it realizes optimum pump power output matched with the loads of moving actuators.

The compound action of main winch and rotary drive head is controlled by double circuits. It ensures independent operation for their compound movements. So it improves the machine capability dealing with complex case.



ELECTRIC SYSTEM / 电控系统

采用前沿的CAN-Bus总线控制技术，对发动机、液压泵、液压阀经行全面、全程控制，对各运动部件的工作状态实行全过程监测，保证整机的高可靠性和智能化。关键元器件均采用国际知名品牌。

人性化操作环境

采用10.4英寸工程设备专用真彩显示器，所有工作参数完美显示，故障信息自动诊断，实时显示，方便查询，工作参数设定和实时帮助系统界面操作简单方便。

最佳功率匹配技术

采用闭环反馈节能控制。工作时，控制系统根据负载变化，自动调节液压泵吸收功率的大小，使发动机和泵功率达到最优化匹配。

桅杆监控技术

桅杆倾角全程监控，全自动、全手动、手控速度自动纠偏三种控制模式完美结合，保证安全性的前提下，最大限度提高操作效率。

深度测量技术

深度一键标定，可方便、有效补偿滑轮磨损及机械误差。

Electric system adopts the advanced CAN-BUS control technique. It realizes all the process control and monitoring of the engine, pump, valves and working actuators. It ensures the high reliability and intelligence. The key components are from international brands.

Optimum Match-power Technology

The energy-efficient control of closed loop feedback is used. While operating, control system automatically regulates hydraulic pump power according to load need and makes engine output optimally match with pump power.

Human-Machine Interaction Environment

The colorful 10.4-inch display pane, especially designed for the machine, monitors all the working data at real time and also automatically diagnoses on failure. The working parameter is conveniently set in HMI environment.

Mast Control Technology

The mast obliquity is monitored continuously and it is operated by 3 ways: manual control, automatic control and manual control with automatic compensation. On the premise of safety, it mostly reduces the driver's labor intensity and improves operation efficiency.

Depth Measurement Technology

It is by one-key automatic adjustment that depth coefficient is recalibrated. It is convenient and effective to compensate pulley wear and other mechanical error.



DRIVING MECHANISM / 驱动机构

动力头

采用双动力驱动,即双马达、双减速机结构,能根据负载需要匹配扭矩和转速,确保低速大扭矩钻进。独特的动力头润滑、冷却装置,确保工作可靠、安全。可选配高速甩土功能。

变幅机构

采用平行四边形调整机构与三角形均载支撑架,保证桅杆移动平稳,使钻具定位准确又不影响垂直度。

主、辅卷扬

采用卷扬机内置的主、辅卷扬,结构紧凑,长滚筒,大直径、带导向槽,加装压绳器来防止钢丝绳的重叠乱绳,延长钢丝绳使用寿命。

桅杆

采用箱式结构,内置隔板加强,刚性强、稳定性好,保证抗扭和抗弯性能。整个桅杆为四段铰接三段折叠式,使整机外形尺寸达到最小,便于运输。

桅杆转盘结构,可快速方便的调整好桅杆姿态,机电连锁限位,安全可靠。下桅杆拆除后可选配大口径钻具。

Rotary Head

Mode of double drives with double motors and double reducers is adopted. Torque and rotary speed is matched with load demands so that it can work at work at high-torque and low-speed. Unique lubrication and cooling device ensures that the machine works reliably and stably. The function of throwing-off soil at high speed is optional.

Luffing Framework

Adjustable parallelogram mechanism and equal-load triangle structure is adopted to ensure the stable movement of mast, the positioning accuracy of drilling tool and verticality of mast.

Main/Auxiliary Winch

It is compact that the reducers are built in the main and auxiliary windlasses. Moreover the windlass has long drum, large diameter and oriented groove. Rope-pressing roller is used to prevent the steel rope from overlapping chaos, slipping, hustling, and wearing.

Thus it extends its lifetime.

Mast

Mast is designed as a box-type structure with internal strengthen steel plate. This structure is of strong rigidity, good stability, and ensures good anti-contortion and anti-bending performance. Mast is articulated in four sections and foldable in three parts, and it minimizes the outline size of the machine for transport.



DRILLING TOOLS / 钻具系列

摩阻式/机锁式钻杆

摩阻式钻杆无内外层脱锁问题,提钻顺利,快捷高效。

机锁式钻杆加压力大,抗扭能力强。每节钻杆之间三个配合的刚性传力机构,传递加压油缸的加压力,能够传递更大加压力,确保较硬地质条件下的钻孔作业。

普通钻斗

钻斗配备多种选择,普通钻斗、短螺旋钻头、体开式钻斗、嵌岩筒钻斗等可满足粘土层、沙砾层、卵石层、中风化岩和泥岩等多种地质需求。

长螺旋钻具

长螺旋钻杆型号有 $\Phi 400/500/600/700/800\text{mm}$ 。多适用于粘土、淤泥以及砂石地层,对于密实性较高的软地基也适用。

液冲冲击锤

冲击桩锤广泛使用与混凝土桩(圆形,方形),钢管桩,工字钢桩,板桩等。固定导轨式(圆柱形和四方型),起重机悬吊式,海上导轨式等形式都可运用。

深层搅拌钻具

使用深层搅拌施工加固的土质新回填的软土,粘土,粉质黏土,沉积的粉土和淤泥质土。加固深度通常超过5米,最大加固深度可达60M。深层搅拌桩工法其可配单头,双头或多头旋动力头。

旋喷钻具

适用于各类软地基加固、高层建筑地下室的防渗处理、大江大河堤坝的整治、铁路公路桥墩的加固等。钻具系列包由钻杆,分流器,钻头,防松器,防松装置,垫叉和变径接着组成。

大直径潜孔锤

主要适用于适用于石灰岩、各种岩层。可完成直径最大可达1200mm,深度达24米的桩孔。

采用此工法可完成 $\Phi 600/800/1000/1200\text{mm}$ 桩径成孔,工作效率显著;排渣风速高,孔底干净,无二次破碎。

Frictional & Interlocking Kelly Bar

Frictional Kelly bar needn't unlock the joint of its inner and outer lining so that it is convenient and fast to lift the bar.

Interlocking Kelly bar is of great pressure transmission and good anti-contortion performance.

There are 3 rigid parts between drilling pipes to transfer pressure from embedding cylinder. And even at the hard geologic condition it can transfer greater pressure and drill in.

Drilling Bucket

Such different kinds of drilling tools are chosen as common bucket, short auger, openable bucket, core barrel and so on and suitable for claypan, sandy clay, gravel, scree, moderately-weathered strata.

CFA Auger

CFA auger drilling diameter range: $\Phi 400/500/600/700/800\text{mm}$ and suitable for clay, silt and gravel formations. Possibility to socket into fractured rock.

DSM tools

Column diameters typically range from 0.6 to 1.5 m, and may extend to 40 m in depth. suitable for almost any soft soil type, including organics, mud, clay or loose formations, with presence of water.

Jet Grouting Drilling Tools

The jet grouting tools consist of drilling rods, diverter, drill bits, locking device, loose-proof device, pad fork and reducer union.

Large Dia. DTH Hammer

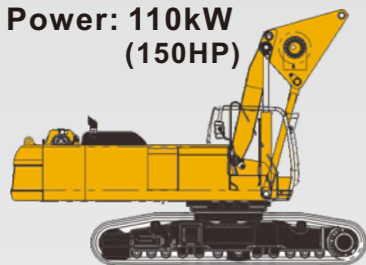
DTH application to drill piles up 1200 mm diameter with a single stroke of the rotary up to 24 meters and suitable for limestone, rock formations or harder strata with obstructions.



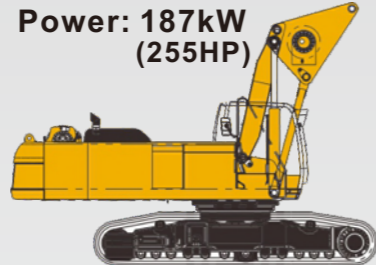
FURTHER APPLICATIONS / 多工法应用

FURTHER APPLICATIONS / 多工法应用

Base: CAT323D
Engine: C6.4
Power: 110kW
(150HP)



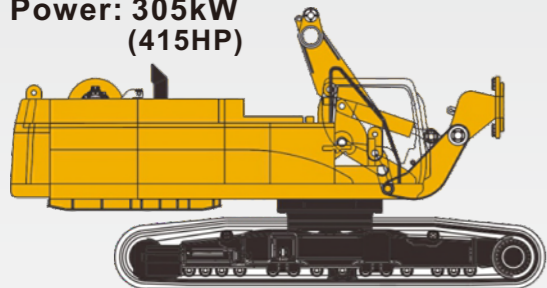
Base: CAT329D
Engine: C7
Power: 187kW
(255HP)



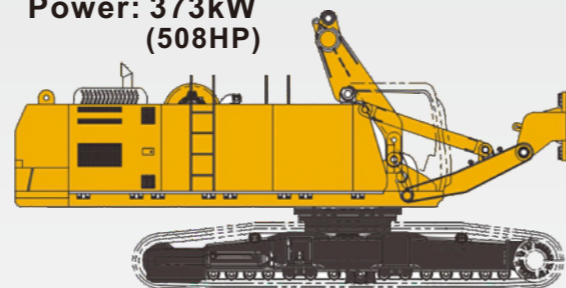
Base: CAT336DL
Engine: C9
Power: 261kW
(355HP)



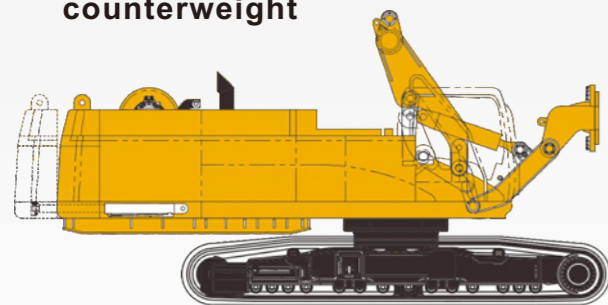
Base: CAT349D
Engine: C13
Power: 305kW
(415HP)



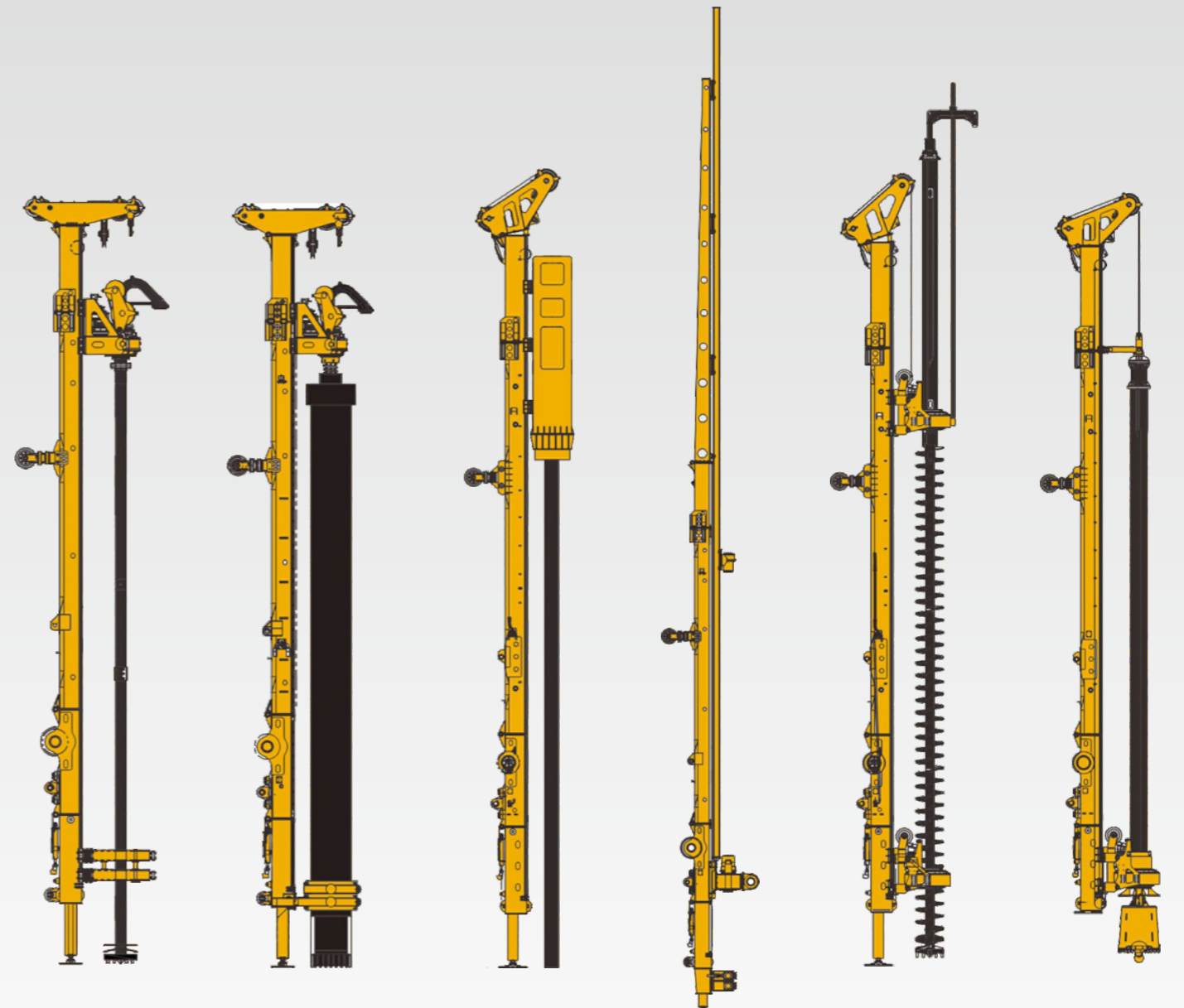
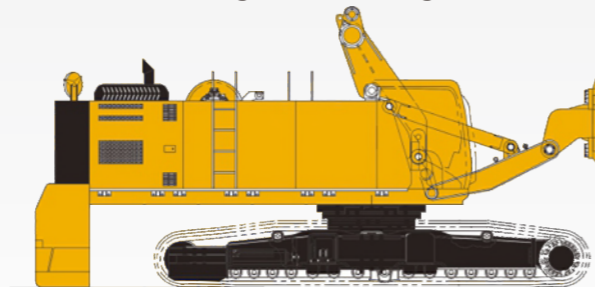
Base: Chinese local produced
Engine: Cummins QSX15
Power: 373kW
(508HP)



Extendable rear counterweight



Automatic rear counterweight dischargeable



DEEP SOIL MIXING
深层土质搅拌

LARGE DIA. DTH HAMMER
大直径潜孔锤

IMPACTING HAMMER
冲击锤

JET GROUTING
旋喷钻

CONTINUOUS FLIGHT AUGER
长螺旋

KELLY DRILLING
旋挖钻

FAR150MR 深层土层搅拌钻机 HYDRAULIC DSM RIG

技术参数 Specification

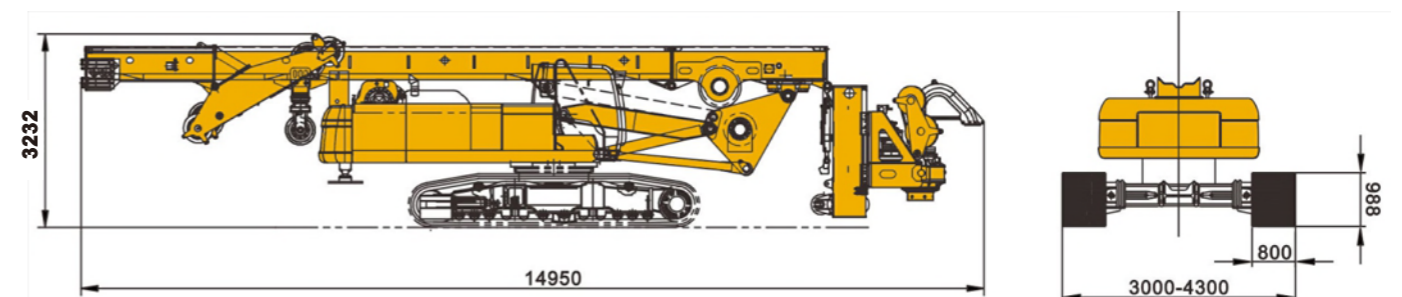
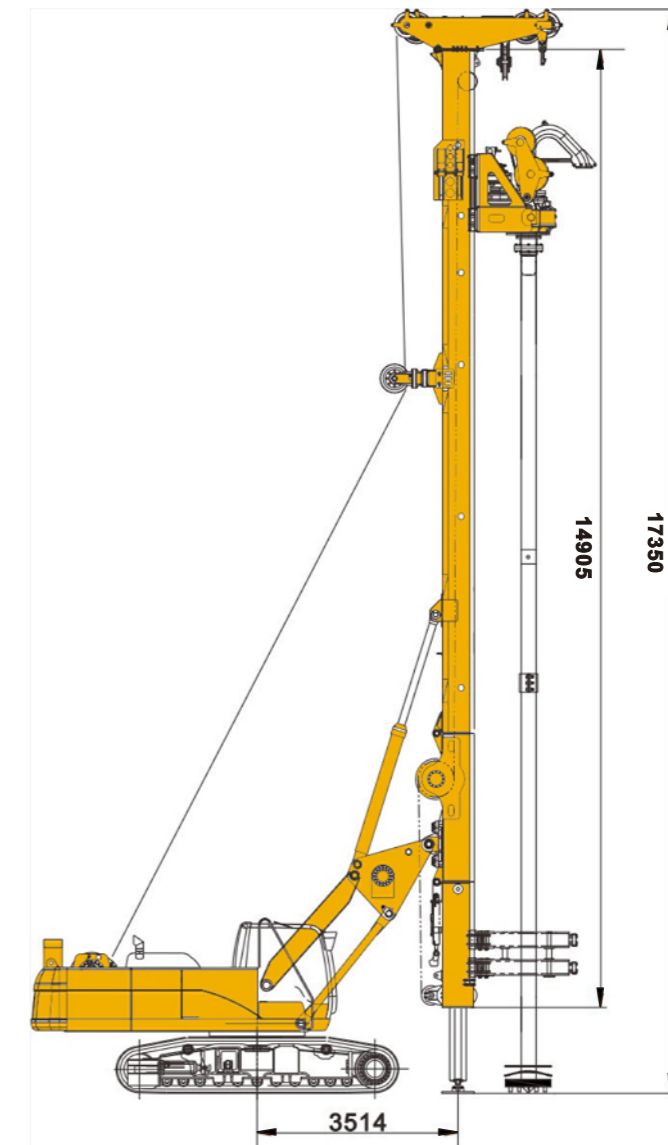
FAR 深层搅拌钻机
HYDRAULIC DEEP SOIL MIXING

FAR150MR DSM

深层土质搅拌钻机 DEEP SOIL MIXING	最大提升力(4倍率)Max.Lifting force=main winch force(4 times)+crowding force	530 kN
	最大扭矩 Torque max.	150 kN.m
	最大钻孔深度 Depth max.	20m
	最大钻孔直径 Diameter max.	600mm
螺旋钻杆 AUGERS	尺寸可选配 Triple auger mixing	China made
动力头 ROTARY HEAD	钻孔转速 Max drilling speed	15-25rpm
钻 桅 MAST	桅杆前倾角度 Mast raking forward	5°
	桅杆侧倾角度 Mast side forward	±5°
	桅杆后倾角度 Mast raking backforward	15°
底 盘 UNDERCARRIAGE (CAT323D)	履带长度 Crawlers Length	4900 mm
	履带宽度伸缩范围 Crawlers Width	3000-4300mm
发 动 机 DIESEL ENGINE	型号 Model	CAT C6.4
	额定功率 Rated power	110kW (150HP)
系统压力 HYDRAULIC PUMPS	液压系统压力 Main pumps	35 mpa
	先导压力 Auxiliary pumps	4 mpa
主卷扬 MAIN WINCH	主卷扬最大提升力(第一层) 1st Layer nominal line pull	200 kN
	主卷扬最大提升速度(第一层) 1st Layer nominal rope speed	70 m/min
	主卷钢丝绳直径 Rope diameter	28 mm
副卷扬 SERVICE WINCH	副卷扬最大提升力(第一层) 1st Layer nominal line pull	76 kN
	副卷扬最大提升速度(第一层) 1st Layer nominal rope speed	70 m/min
	副卷钢丝绳直径 Rope diameter	20 mm
卷扬加压 WINCH CROWD	最大加压力/起拔力 Crowd force(pull down/pull up)	160/200 kN
	加压行程 Pull down stroke	13500mm
设备运输尺寸及重量 DIMENSION & WEIGHT	运输状态设备宽度 Transport width	3000 mm
	运输状态设备高度 Transport height	3232 mm
	运输状态设备长度 Transport length	14950 mm
	运输状态设备重量 Weight	39 ton
	最小工作半径 Min working radius	4060 mm

FAE
Together We Forge Ahead

FAR150MR



FAR150MR 长螺旋钻机 HYDRAULIC CFA RIG

技术参数 Specification

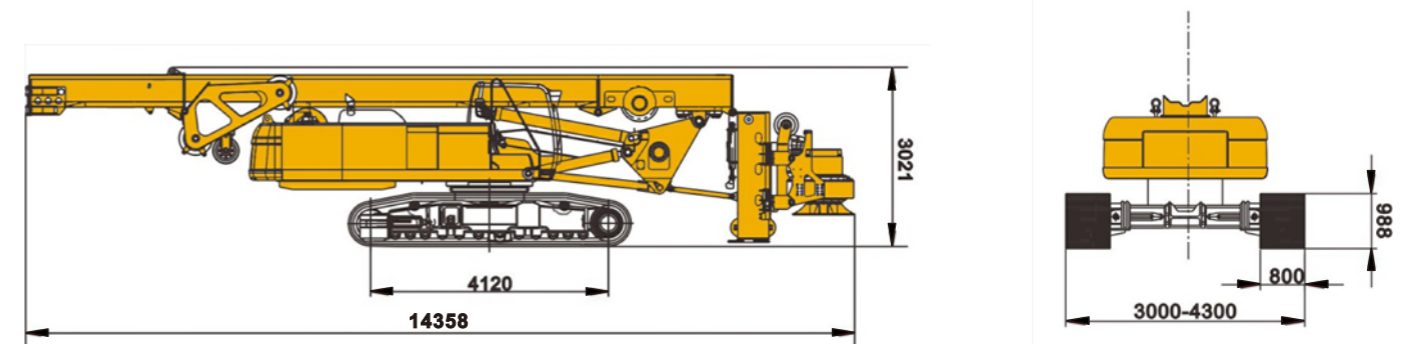
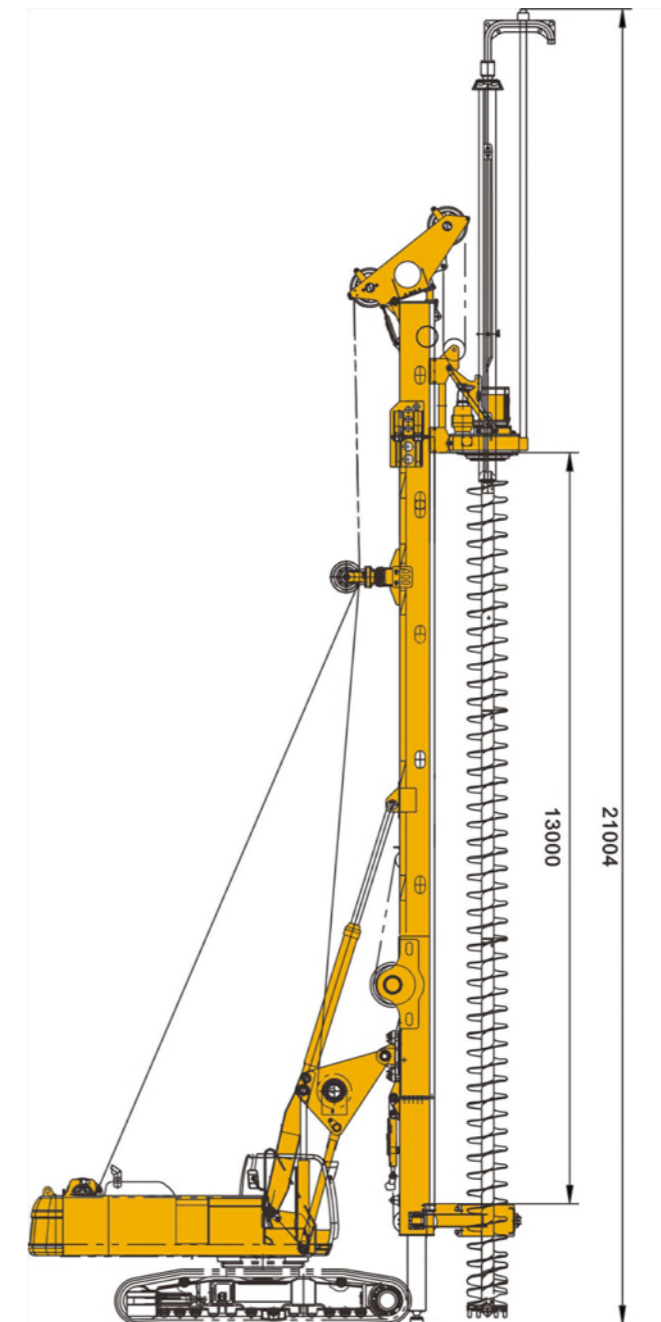


FAR150MR

FAR 长螺旋钻机 HYDRAULIC CFA RIG

FAR150MR CFA

长螺旋钻机 CFA DRILLING	最大输出扭矩 Drilling Torque max.	150 kN.m
	最大钻孔直径 Diameter max.	600 mm
	最大钻孔深度 Depth max.	20 m
	加压杆长度 Kelly extension	6 m
	最大提升力 Extraction force max.	530 kN
螺旋钻头 AUGERS	φ600mm	China made
	φ800mm	China made
动力头 ROTARY HEAD	钻孔转速 Max drilling speed	5-28 rpm
钻桅 MAST	桅杆前倾角度 Mast raking forward	5°
	桅杆侧倾角度 Mast side forward	±5°
	桅杆后倾角度 Mast raking backforward	15°
底盘 UNDERCARRIAGE (CAT323D)	履带长度 Crawlers Length	4900 mm
	履带宽度伸缩范围 Crawlers Width	3000-4300 mm
发动机 DIESEL ENGINE	型号 Model	CAT C6.4
	额定功率 Rated power	110 kW (150 HP)
系统压力 HYDRAULIC PUMPS	液压系统压力 Main pumps	35 mpa
	先导压力 Auxiliary pumps	4 mpa
主卷扬 MAIN WINCH	主卷扬最大提升力(第一层) 1st Layer nominal line pull	200 kN
	主卷扬最大提升速度(第一层) 1st Layer nominal rope speed	70 m/min
	主卷钢丝绳直径 Rope diameter	28 mm
副卷扬 SERVICE WINCH	副卷扬最大提升力(第一层) 1st Layer nominal line pull	76 kN
	副卷扬最大提升速度(第一层) 1st Layer nominal rope speed	70 m/min
	副卷钢丝绳直径 Rope diameter	20 mm
卷扬加压 WINCH CROWD	最大加压力/起拔力 Crowd force(pull down/pull up)	160/200 kN
	加压行程 Pull down stroke	12000 mm
设备运输尺寸及重量 DIMENSION & WEIGHT	运输状态设备宽度 Transport width	3000 mm
	运输状态设备高度 Transport height	3021 mm
	运输状态设备长度 Transport length	14358 mm
	运输状态设备重量 Weight	39 ton
	最小工作半径 Min working radius	4060 mm



FAR150MR 潜孔锤钻机 HYDRAULIC DTH RIG

技术参数 Specification

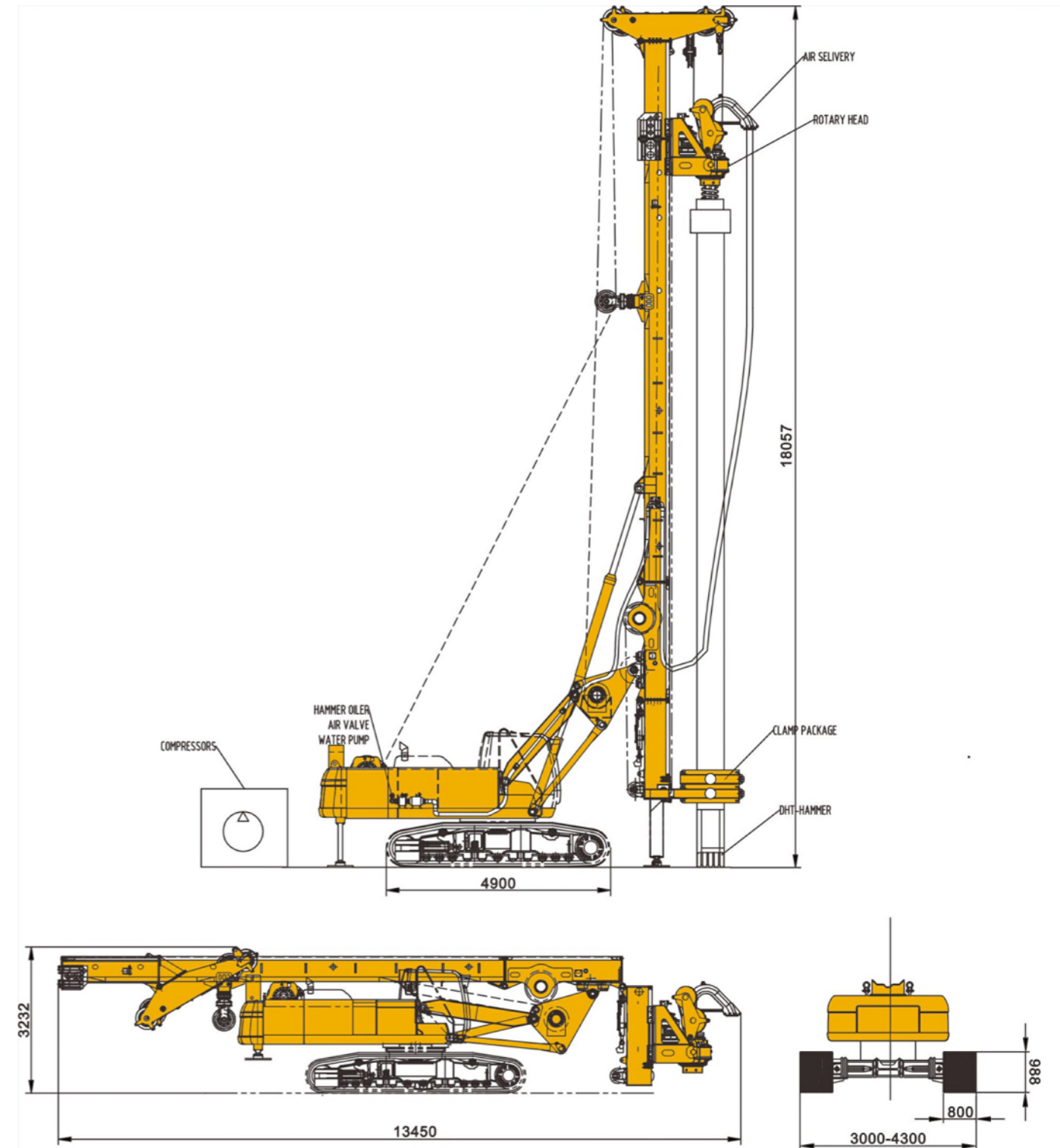
FAR 潜孔锤钻机
HYDRAULIC LARGE DIA. DTH RIG

FAR150MR DTH

潜孔锤钻机 Large Dia. DTH Rig	最大输出扭矩 Torque max.	150 kN.m
	最大钻孔直径 Diameter max.	600 mm
	最大钻孔深度 Depth max.	50m+20% buffer
	施工状态下整机重量 Weight in working condition	44T
动力头 ROTARY HEAD	最大输出扭矩 Max. Torque	150 kN.m
	钻孔转速 Max drilling speed	12-18r/min
钻桅 MAST	桅杆前倾角度 Mast raking forward	5°
	桅杆侧倾角度 Mast side forward	±5°
	桅杆后倾角度 Mast raking backforward	15°
底盘 UNDERCARRIAGE (CAT323D)	履带长度 Crawlers Length	4900 mm
	履带宽度伸缩范围 Crawlers Width	3000-4300mm
发动机 DIESEL ENGINE	型号 Model	CAT C6.4
	额定功率 Rated power	110kW (150HP)
系统压力 HYDRAULIC PUMPS	液压系统压力 Main pumps	35 mpa
	先导压力 Auxiliary pumps	4 mpa
主卷扬 MAIN WINCH	主卷扬最大提升力(第一层) 1st Layer nominal line pull	120 kN
	主卷扬最大提升速度(第一层) 1st Layer nominal rope speed	20 m/min
	最大提升力(4倍率) Max.Lifting force=main winch force(4 times) +crowding force	530 kN
	主卷钢丝绳直径 Rope diameter	28 mm
副卷扬 SERVICE WINCH	副卷扬最大提升力(第一层) 1st Layer nominal line pull	76 kN
	副卷扬最大提升速度(第一层) 1st Layer nominal rope speed	58 m/min
	副卷钢丝绳直径 Rope diameter	20 mm
卷扬加压 WINCH CROWD	最大卷扬力 Crowd force	45kN
	加压行程 Pull down stroke	12000mm
设备运输尺寸及重量 DIMENSION & WEIGHT	运输状态设备宽度 Transport width	3000 mm
	运输状态设备高度 Transport height	3232 mm
	运输状态设备长度 Transport length	13450 mm
	运输状态设备重量 Weight(Without Hammer)	39 ton
	最小工作半径 Min working radius	4060 mm

FAE
Together We Forge Ahead

FAR150MR



FAR150MR 冲击锤钻机 HYDRAULIC IMPACTING HAMMER

技术参数 Specification

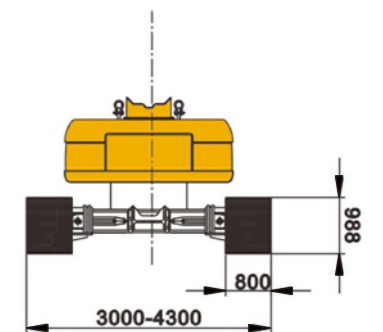
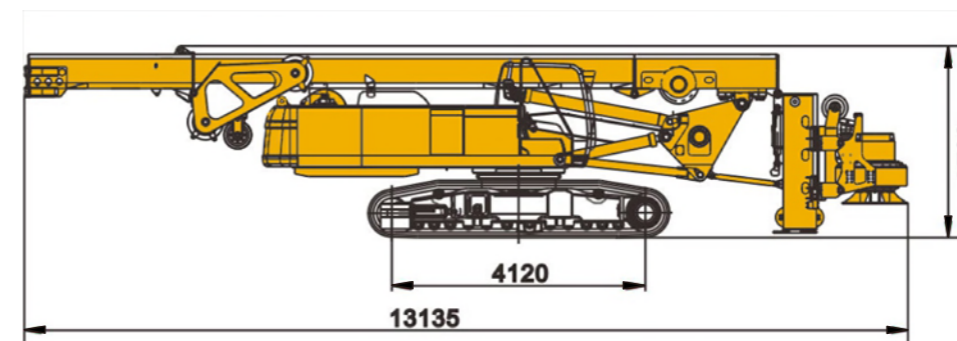
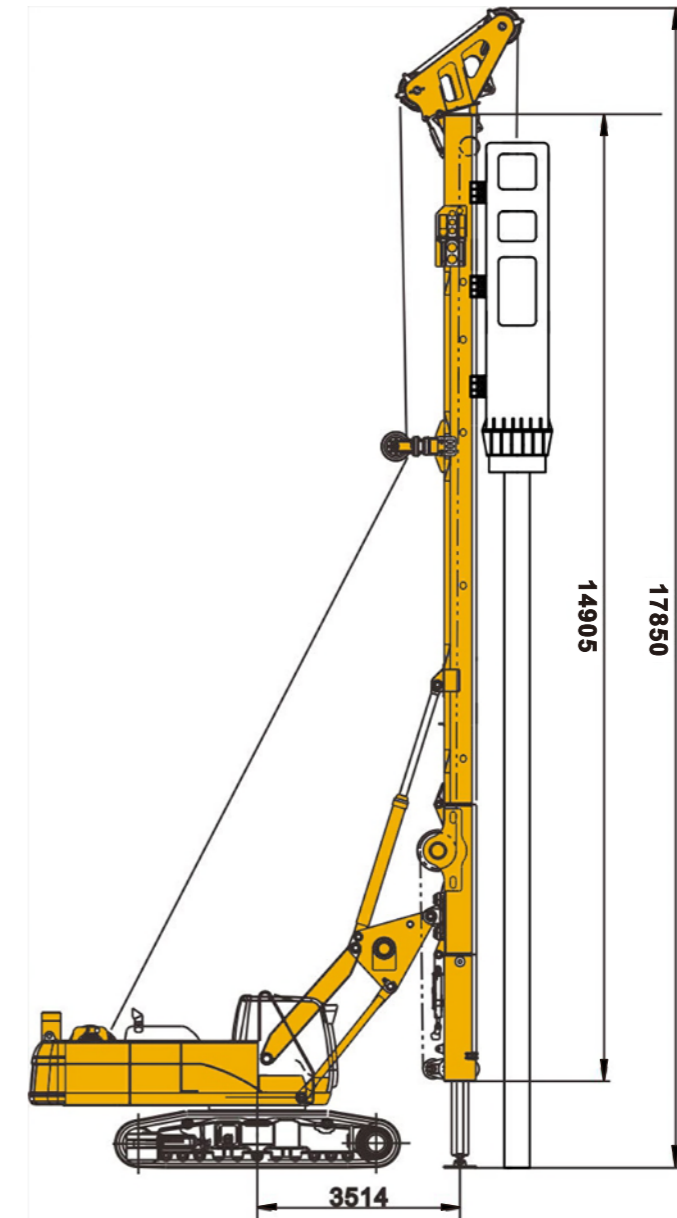


FAR150MR

FAR 冲击锤钻机 HYDRAULIC IMPACTING HAMMER

FAR150MR IMPACTING HAMMER

冲击锤钻机 IMPACTING HAMMER	锤芯重量 RAM weight	3t
	最小行程 Stroke min.	200mm
	最大行程 Stroke max.	1000mm
	最大能力输出 Potential energy max.	3.6t
	最大行程冲击率 Blow rate at maximum stroke	42bpm
	工作压力 Operation pressure	180bar
	最大流量率 Required flow rate	170lpm
	锤体高度 Height of hammer	1060mm
	锤体宽度 Weight of hammer	900mm
	锤体长度 Length of hammer	4020mm
	锤体重量 Hammer weight	4500kg
	管帽重量 Drive cap	1000kg
	动力站 Suitable power pack	Optional
	钻 桅 MAST	桅杆前倾角度 Mast raking forward
桅杆侧倾角度 Mast side forward		±5°
桅杆后倾角度 Mast raking backforward		15°
底 盘 UNDERCARRIAGE (CAT323D)	履带长度 Crawlers Length	4900 mm
	履带宽度伸缩范围 Crawlers Width	3000-4300mm
发 动 机 DIESEL ENGINE	型号 Model	CAT C6.4
	额定功率 Rated power	110kW (150HP)
系统压力 HYDRAULIC PUMPS	液压系统压力 Main pumps	35 mpa
	先导压力 Auxiliary pumps	4 mpa
主卷扬 MAIN WINCH	主卷扬最大提升力(第一层) 1st Layer nominal line pull	200 kN
	主卷扬最大提升速度(第一层) 1st Layer nominal rope speed	70 m/min
	主卷钢丝绳直径 Rope diameter	28 mm
副卷扬 SERVICE WINCH	副卷扬最大提升力(第一层) 1st Layer nominal line pull	76 kN
	副卷扬最大提升速度(第一层) 1st Layer nominal rope speed	70 m/min
	副卷钢丝绳直径 Rope diameter	20 mm
卷扬加压 WINCH CROWD	最大加压力/起拔力 Crowd force(pull down/pull up)	160/200 kN
	加压行程 Pull down stroke	12000mm
设备运输尺寸及重量 DIMENSION & WEIGHT	运输状态设备宽度 Transport width	3000 mm
	运输状态设备高度 Transport height	3021 mm
	运输状态设备长度 Transport length	13135 mm
	运输状态设备重量 Weight	39 ton
	最小工作半径 Min working radius	4060 mm



FAR200MR 深层土层搅拌钻机 HYDRAULIC DSM RIG

技术参数 Specification

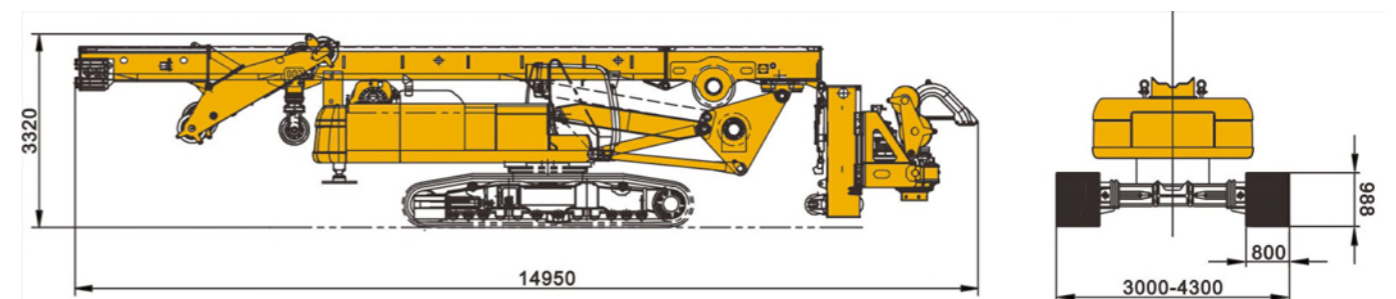
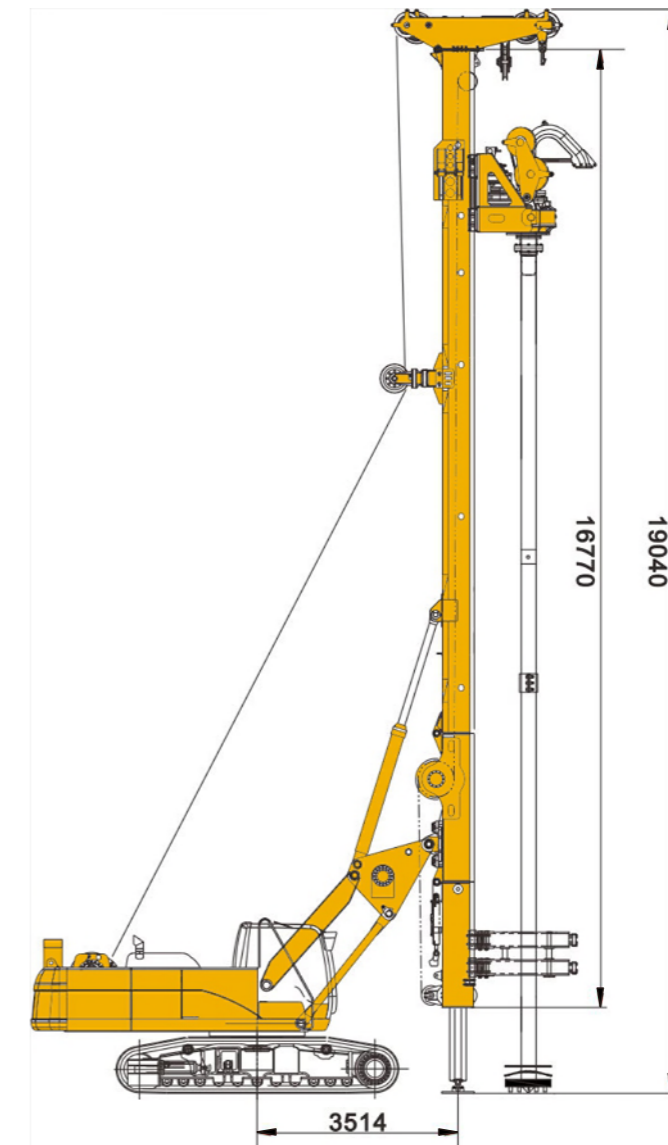
FAR 深层搅拌钻机 HYDRAULIC DEEP SOIL MIXING

FAR200MR DSM

深层土质搅拌钻机 DEEP SOIL MIXING	最大提升力(4倍率)Max.Lifting force=main winch force(4 times)+crowding force	650 kN
	最大扭矩 Torque max.	180 kN.m
	最大钻孔深度 Depth max.	20m
	最大钻孔直径 Diameter max.	800mm
螺旋钻杆 AUGERS	尺寸可选配 Triple auger mixing	China made
动力头 ROTARY HEAD	钻孔转速 Max drilling speed	15-25rpm
钻 桅 MAST	桅杆前倾角度 Mast raking forward	5°
	桅杆侧倾角度 Mast side forward	±5°
	桅杆后倾角度 Mast raking backforward	15°
底 盘 UNDERCARRIAGE (CAT329D HHP)	履带长度 Crawlers Length	4900 mm
	履带宽度伸缩范围 Crawlers Width	3000-4300mm
发 动 机 DIESEL ENGINE	型号 Model	CAT C7
	额定功率 Rated power	187kW (255HP)
系统压力 HYDRAULIC PUMPS	液压系统压力 Main pumps	35 mpa
	先导压力 Auxiliary pumps	4 mpa
主卷扬 MAIN WINCH	主卷扬最大提升力(第一层) 1st Layer nominal line pull	200 kN
	主卷扬最大提升速度(第一层) 1st Layer nominal rope speed	70 m/min
	主卷钢丝绳直径 Rope diameter	28 mm
副卷扬 SERVICE WINCH	副卷扬最大提升力(第一层) 1st Layer nominal line pull	76 kN
	副卷扬最大提升速度(第一层) 1st Layer nominal rope speed	70 m/min
	副卷钢丝绳直径 Rope diameter	20 mm
卷扬加压 WINCH CROWD	最大加压力/起拔力 Crowd force(pull down/pull up)	160/200 kN
	加压行程 Pull down stroke	13500mm
设备运输尺寸及重量 DIMENSION & WEIGHT	运输状态设备宽度 Transport width	3000 mm
	运输状态设备高度 Transport height	3320 mm
	运输状态设备长度 Transport length	14950 mm
	运输状态设备重量 Weight	56 ton
	最小工作半径 Min working radius	4060 mm



FAR200MR



FAR200MR长螺旋钻机 HYDRAULIC CFA RIG

技术参数 Specification

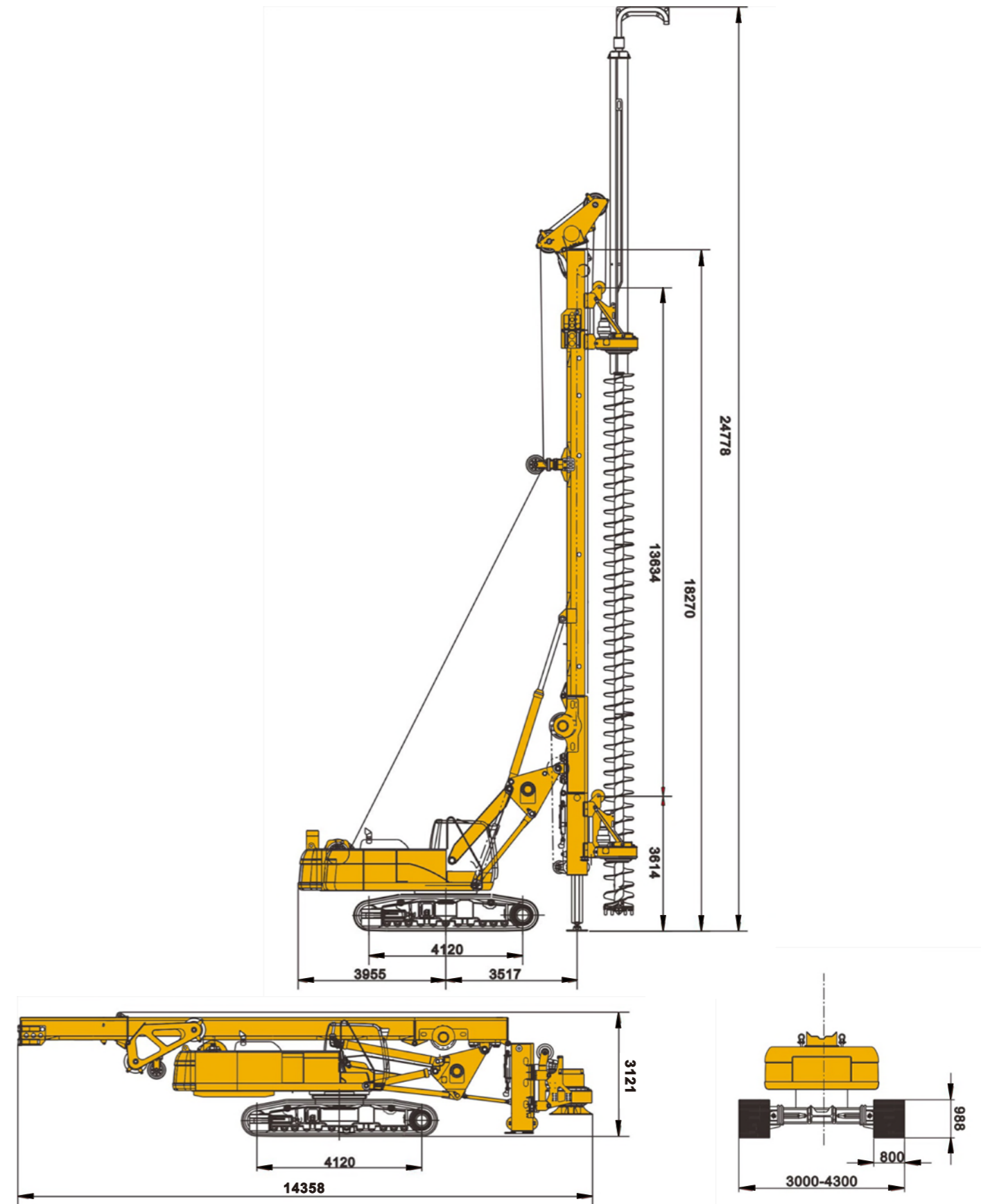
FAR 长螺旋钻机
HYDRAULIC CFA RIG

FAR200MR CFA

长螺旋钻机 CFA DRILLING	最大输出扭矩 Drilling Torque max.	180 kN.m
	最大钻孔直径 Diameter max.	800 mm
	最大钻孔深度 Depth max.	20m
	加压杆长度 Kelly extension	6m
	最大提升力 Extraction force max.	650kN
螺旋钻头 AUGERS	φ600mm	China made
	φ800mm	China made
动力头 ROTARY HEAD	钻孔转速 Max drilling speed	5-28rpm
钻桅 MAST	桅杆前倾角度 Mast raking forward	5°
	桅杆侧倾角度 Mast side forward	±5°
	桅杆后倾角度 Mast raking backforward	15°
底盘 UNDERCARRIAGE (CAT329D HHP)	履带长度 Crawlers Length	4900 mm
	履带宽度伸缩范围 Crawlers Width	3000-4300mm
发动机 DIESEL ENGINE	型号 Model	CAT C7
	额定功率 Rated power	187kW (255HP)
系统压力 HYDRAULIC PUMPS	液压系统压力 Main pumps	35 mpa
	先导压力 Auxiliary pumps	4 mpa
主卷扬 MAIN WINCH	主卷扬最大提升力(第一层) 1st Layer nominal line pull	200 kN
	主卷扬最大提升速度(第一层) 1st Layer nominal rope speed	70 m/min
	主卷钢丝绳直径 Rope diameter	28 mm
副卷扬 SERVICE WINCH	副卷扬最大提升力(第一层) 1st Layer nominal line pull	76 kN
	副卷扬最大提升速度(第一层) 1st Layer nominal rope speed	70 m/min
	副卷钢丝绳直径 Rope diameter	20 mm
卷扬加压 WINCH CROWD	最大加压力/起拔力 Crowd force(pull down/pull up)	160/200 kN
	加压行程 Pull down stroke	13500mm
设备运输尺寸及重量 DIMENSION & WEIGHT	运输状态设备宽度 Transport width	3000 mm
	运输状态设备高度 Transport height	3121 mm
	运输状态设备长度 Transport length	14358 mm
	运输状态设备重量 Weight	56 ton
	最小工作半径 Min working radius	4060 mm

FAE
Together We Forge Ahead

FAR200MR



FAR200MR 潜孔锤钻机 HYDRAULIC DTH RIG

技术参数 Specification

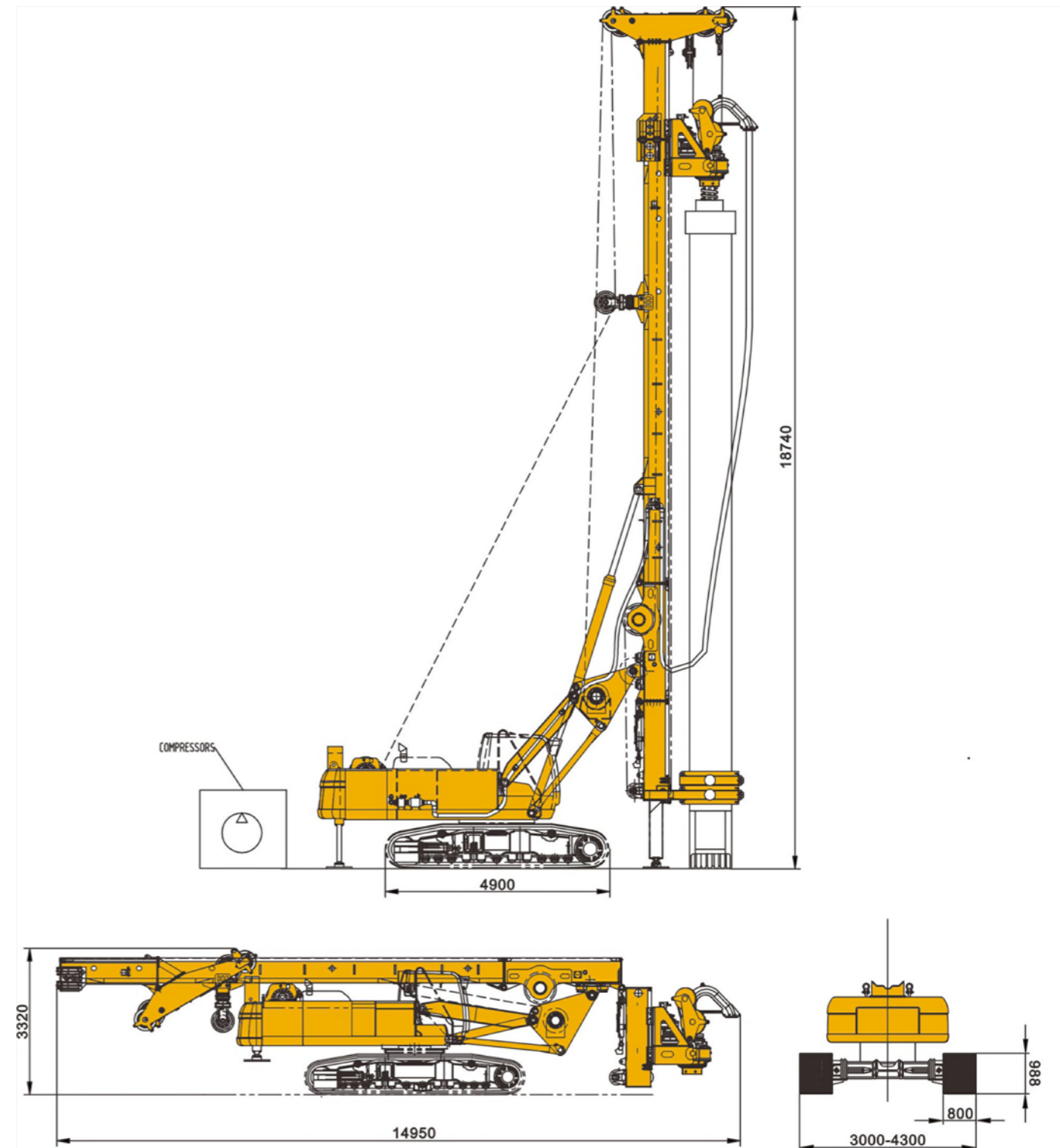
FAR 潜孔锤钻机
HYDRAULIC LARGE DIA. DTH RIG

FAR200MR DTH

潜孔锤钻机 Large Dia. DTH Rig	最大输出扭矩 Torque max.	180kN.m
	最大钻孔直径 Diameter max.	800 mm
	最大钻孔深度 Depth max.	65M + 20% buffer
	施工状态下整机重量 Weight in working condition	65T
动力头 ROTARY HEAD	最大输出扭矩 Max. Torque	180kN.m
	钻孔转速 Max drilling speed	12-18r/min
钻桅 MAST	桅杆前倾角度 Mast raking forward	5°
	桅杆侧倾角度 Mast side forward	±5°
	桅杆后倾角度 Mast raking backforward	15°
底盘 UNDERCARRIAGE (CAT329D HHP)	履带长度 Crawlers Length	4900 mm
	履带宽度伸缩范围 Crawlers Width	3000-4300mm
发动机 DIESEL ENGINE	型号 Model	CAT C7
	额定功率 Rated power	187kW (255HP)
系统压力 HYDRAULIC PUMPS	液压系统压力 Main pumps	35 mpa
	先导压力 Auxiliary pumps	4 mpa
主卷扬 MAIN WINCH	主卷扬最大提升力(第一层) 1st Layer nominal line pull	150 kN
	主卷扬最大提升速度(第一层) 1st Layer nominal rope speed	20 m/min
	最大提升力(4倍率) Max.Lifting force=main winch force(4 times) +crowding force	650 kN
	主卷钢丝绳直径 Rope diameter	28 mm
副卷扬 SERVICE WINCH	副卷扬最大提升力(第一层) 1st Layer nominal line pull	76 kN
	副卷扬最大提升速度(第一层) 1st Layer nominal rope speed	58 m/min
	副卷钢丝绳直径 Rope diameter	20 mm
卷扬加压 WINCH CROWD	最大卷扬力 Crowd force	50kN
	最大卷扬速度 1st Layer nominal rope speed	25 m/min
设备运输尺寸及重量 DIMENSION & WEIGHT	运输状态设备宽度 Transport width	3000 mm
	运输状态设备高度 Transport height	3320 mm
	运输状态设备长度 Transport length	14950 mm
	运输状态设备重量 Weight(Without Hammer)	56 ton
	最小工作半径 Min working radius	4060 mm

FAE
Together We Forge Ahead

FAR200MR



FAR200MR 冲击锤钻机 HYDRAULIC IMPACTING HAMMER

技术参数 Specification

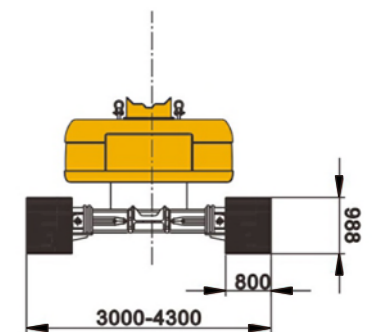
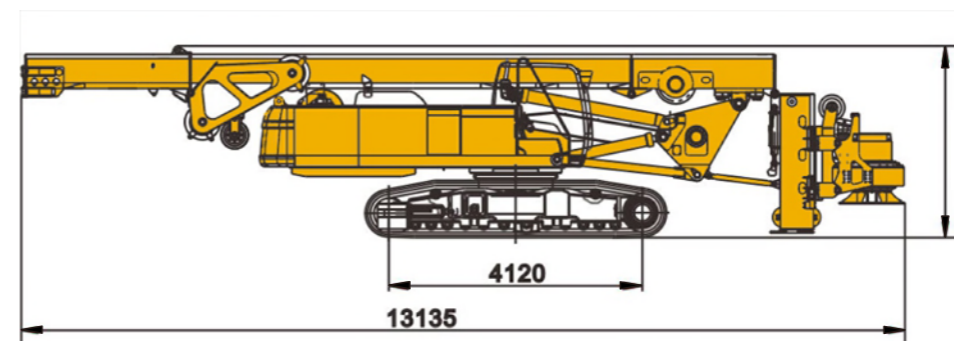
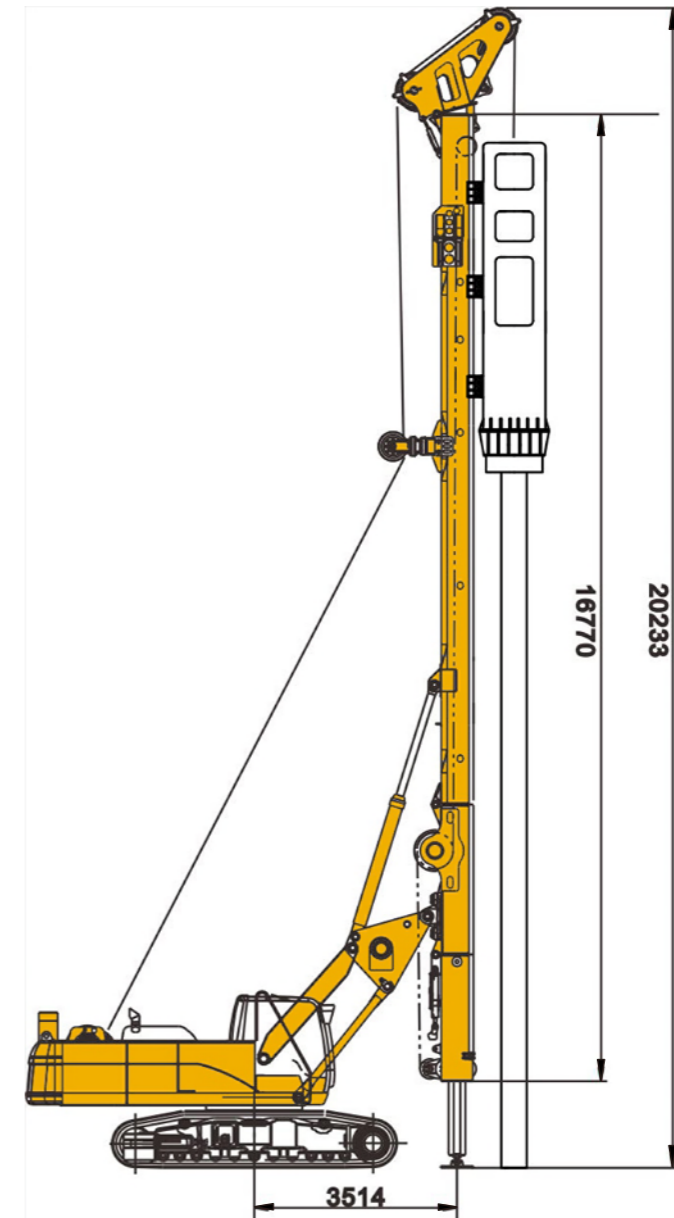


FAR200MR

FAR 冲击锤钻机 HYDRAULIC IMPACTING HAMMER

FAR200MR IMPACTING HAMMER

冲击锤钻机 IMPACTING HAMMER	锤芯重量 RAM weight	4t
	最小行程 Stroke min.	200mm
	最大行程 Stroke max.	1200mm
	最大能力输出 Potential energy max.	3.6t
	最大行程冲击率 Blow rate at maximum stroke	42bpm
	工作压力 Operation pressure	180bar
	最大流量率 Required flow rate	170lpm
	锤体高度 Height of hammer	1060mm
	锤体宽度 Weight of hammer	900mm
	锤体长度 Length of hammer	5150mm
	锤体重量 Hammer weight	6000kg
	管帽重量 Drive cap	1000kg
	动力站 Suitable power pack	Optional
	钻 桅 MAST	桅杆前倾角度 Mast raking forward
桅杆侧倾角度 Mast side forward		±5°
桅杆后倾角度 Mast raking backforward		15°
底 盘 UNDERCARRIAGE (CAT329D HHP)	履带长度 Crawlers Length	4900 mm
	履带宽度伸缩范围 Crawlers Width	3000-4300mm
发 动 机 DIESEL ENGINE	型号 Model	CAT C7
	额定功率 Rated power	187kW (255HP)
系统压力 HYDRAULIC PUMPS	液压系统压力 Main pumps	35 mpa
	先导压力 Auxiliary pumps	4 mpa
主卷扬 MAIN WINCH	主卷扬最大提升力(第一层) 1st Layer nominal line pull	200 kN
	主卷扬最大提升速度(第一层) 1st Layer nominal rope speed	70 m/min
	主卷钢丝绳直径 Rope diameter	28 mm
副卷扬 SERVICE WINCH	副卷扬最大提升力(第一层) 1st Layer nominal line pull	76 kN
	副卷扬最大提升速度(第一层) 1st Layer nominal rope speed	70 m/min
	副卷钢丝绳直径 Rope diameter	20 mm
卷扬加压 WINCH CROWD	最大加压力/起拔力 Crowd force(pull down/pull up)	160/200 kN
	加压行程 Pull down stroke	13500mm
设备运输尺寸及重量 DIMENSION & WEIGHT	运输状态设备宽度 Transport width	3000 mm
	运输状态设备高度 Transport height	3121 mm
	运输状态设备长度 Transport length	13135 mm
	运输状态设备重量 Weight	56 ton
	最小工作半径 Min working radius	4060 mm



FAR270MR 深层土层搅拌钻机 HYDRAULIC DSM RIG

技术参数 Specification

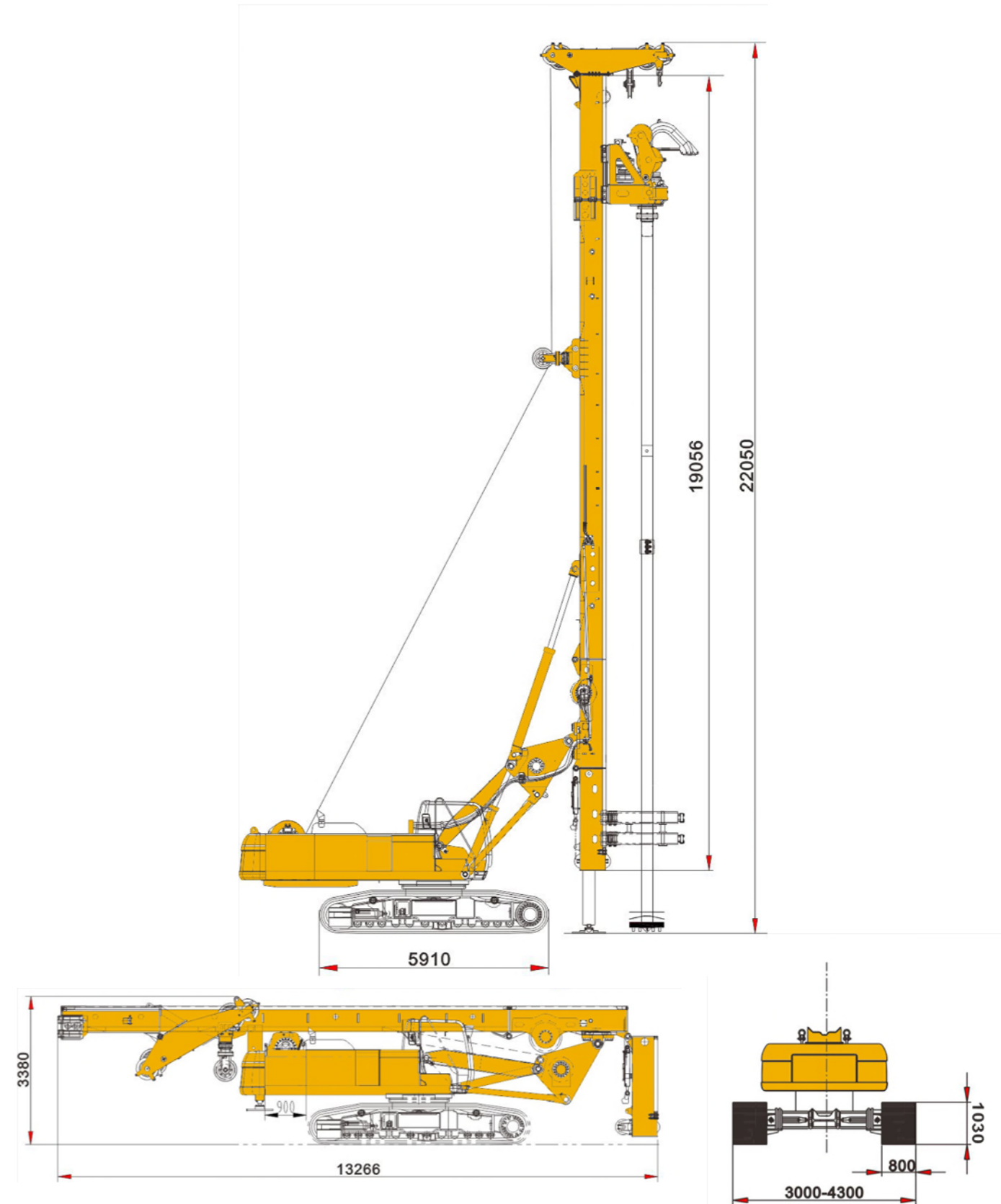
FAR 深层搅拌钻机
HYDRAULIC DEEP SOIL MIXING

FAR270MR DSM

长螺旋钻机 CFA DRILLING	最大输出扭矩 Drilling Torque max.	265 kN.m
	最大钻孔直径 Diameter max.	1000mm
	最大钻孔深度 Depth max.	24m
	加压杆长度 Kelly extension	6m
螺旋钻头 AUGERS	最大提升力(4倍率) Max.Lifting force=main winch force(4 times)+crowding force	730kN
	φ800mm	China made
动力头 ROTARY HEAD	φ1000mm	China made
	钻孔转速 Max drilling speed	5-28rpm
钻 桅 MAST	桅杆前倾角度 Mast raking forward	5°
	桅杆侧倾角度 Mast side forward	±5°
	桅杆后倾角度 Mast raking backforward	15°
底 盘 UNDERCARRIAGE (CAT336DL HHP)	履带长度 Crawlers Length	5910 mm
	履带宽度伸缩范围 Crawlers Width	3000-4300mm
发 动 机 DIESEL ENGINE	型号 Model	CAT C9
	额定功率 Rated power	261kW (355HP)
系统压力 HYDRAULIC PUMPS	液压系统压力 Main pumps	35 mpa
	先导压力 Auxiliary pumps	4 mpa
主卷扬 MAIN WINCH	主卷扬最大提升力(第一层) 1st Layer nominal line pull	200 kN
	主卷扬最大提升速度(第一层) 1st Layer nominal rope speed	70 m/min
	主卷钢丝绳直径 Rope diameter	32 mm
副卷扬 SERVICE WINCH	副卷扬最大提升力(第一层) 1st Layer nominal line pull	76 kN
	副卷扬最大提升速度(第一层) 1st Layer nominal rope speed	70 m/min
	副卷钢丝绳直径 Rope diameter	20 mm
卷扬加压 WINCH CROWD	最大加压力/起拔力 Crowd force(pull down/pull up)	160/200 kN
	加压行程 Pull down stroke	15500mm
设备运输尺寸及重量 DIMENSION & WEIGHT	运输状态设备宽度 Transport width	3000 mm
	运输状态设备高度 Transport height	3380 mm
	运输状态设备长度 Transport length	13266 mm
	运输状态设备重量 Weight	66 ton
	最小工作半径 Min working radius	4060 mm

FAE
Together We Forge Ahead

FAR270MR



FAR270MR 长螺旋钻机 HYDRAULIC CFA RIG

技术参数 Specification

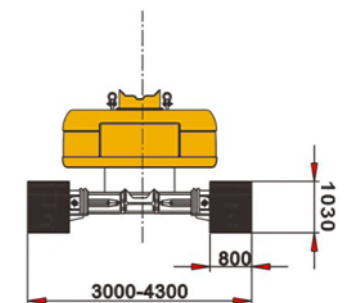
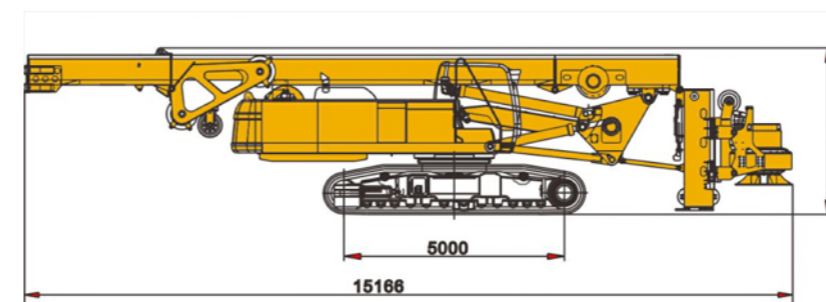
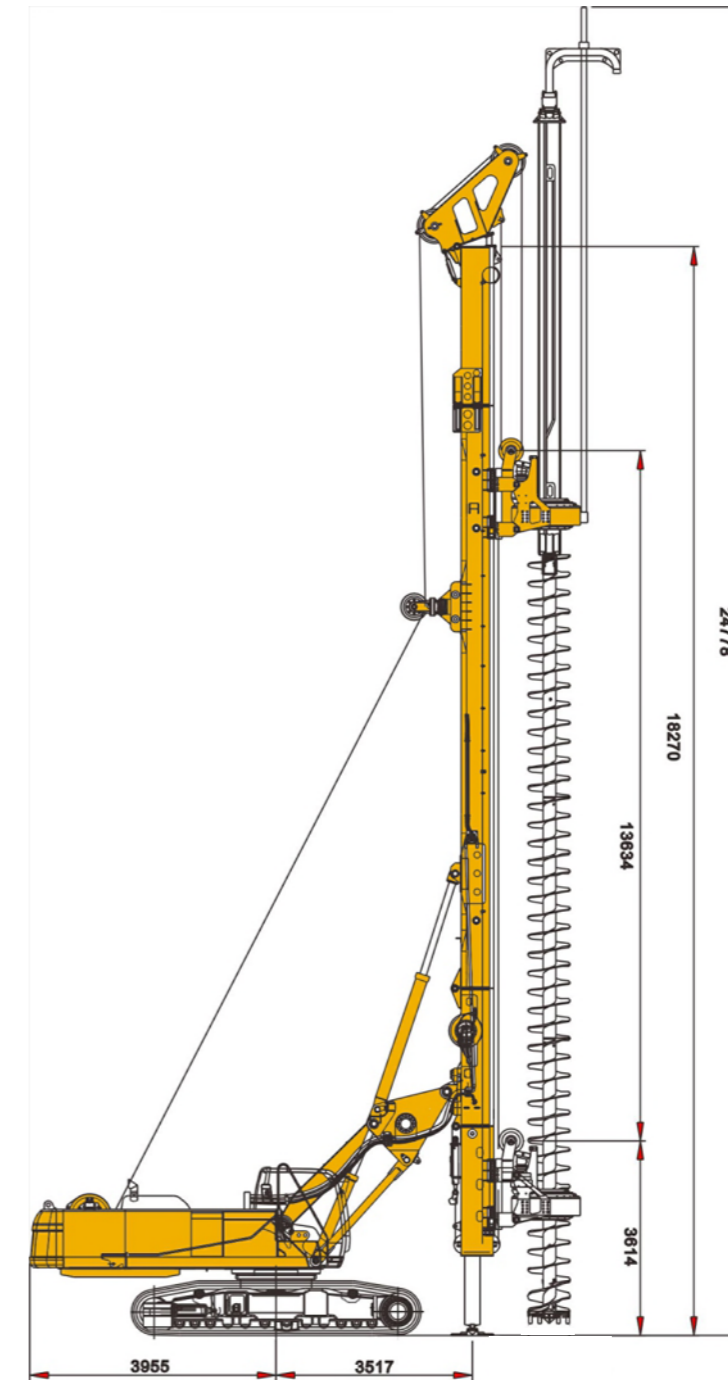
FAR 长螺旋钻机
HYDRAULIC CFA RIG

FAR270MR CFA

长螺旋钻机 CFA DRILLING	最大输出扭矩 Drilling Torque max.	265 kN.m
	最大钻孔直径 Diameter max.	1000mm
	最大钻孔深度 Depth max.	24m
	加压杆长度 Kelly extension	6m
	最大提升力 Extraction force max.	730kN
螺旋钻头 AUGERS	φ800mm	China made
	φ1000mm	China made
动力头 ROTARY HEAD	钻孔转速 Max drilling speed	5-28rpm
钻桅 MAST	桅杆前倾角度 Mast raking forward	5°
	桅杆侧倾角度 Mast side forward	±5°
	桅杆后倾角度 Mast raking backforward	15°
底盘 UNDERCARRIAGE (CAT336DL HHP)	履带长度 Crawlers Length	5910 mm
	履带宽度伸缩范围 Crawlers Width	3000-4300mm
发动机 DIESEL ENGINE	型号 Model	CAT C9
	额定功率 Rated power	261kW (355HP)
系统压力 HYDRAULIC PUMPS	液压系统压力 Main pumps	35 mpa
	先导压力 Auxiliary pumps	4 mpa
主卷扬 MAIN WINCH	主卷扬最大提升力(第一层) 1st Layer nominal line pull	200 kN
	主卷扬最大提升速度(第一层) 1st Layer nominal rope speed	70 m/min
	主卷钢丝绳直径 Rope diameter	32 mm
副卷扬 SERVICE WINCH	副卷扬最大提升力(第一层) 1st Layer nominal line pull	76 kN
	副卷扬最大提升速度(第一层) 1st Layer nominal rope speed	70 m/min
	副卷钢丝绳直径 Rope diameter	20 mm
卷扬加压 WINCH CROWD	最大加压力/起拔力 Crowd force(pull down/pull up)	160/200 kN
	加压行程 Pull down stroke	15500mm
设备运输尺寸及重量 DIMENSION & WEIGHT	运输状态设备宽度 Transport width	3000 mm
	运输状态设备高度 Transport height	3380 mm
	运输状态设备长度 Transport length	15166 mm
	运输状态设备重量 Weight	66 ton
	最小工作半径 Min working radius	4060 mm

FAE
Together We Forge Ahead

FAR270MR



FAR270MR 潜孔锤钻机 HYDRAULIC DTH RIG

技术参数 Specification

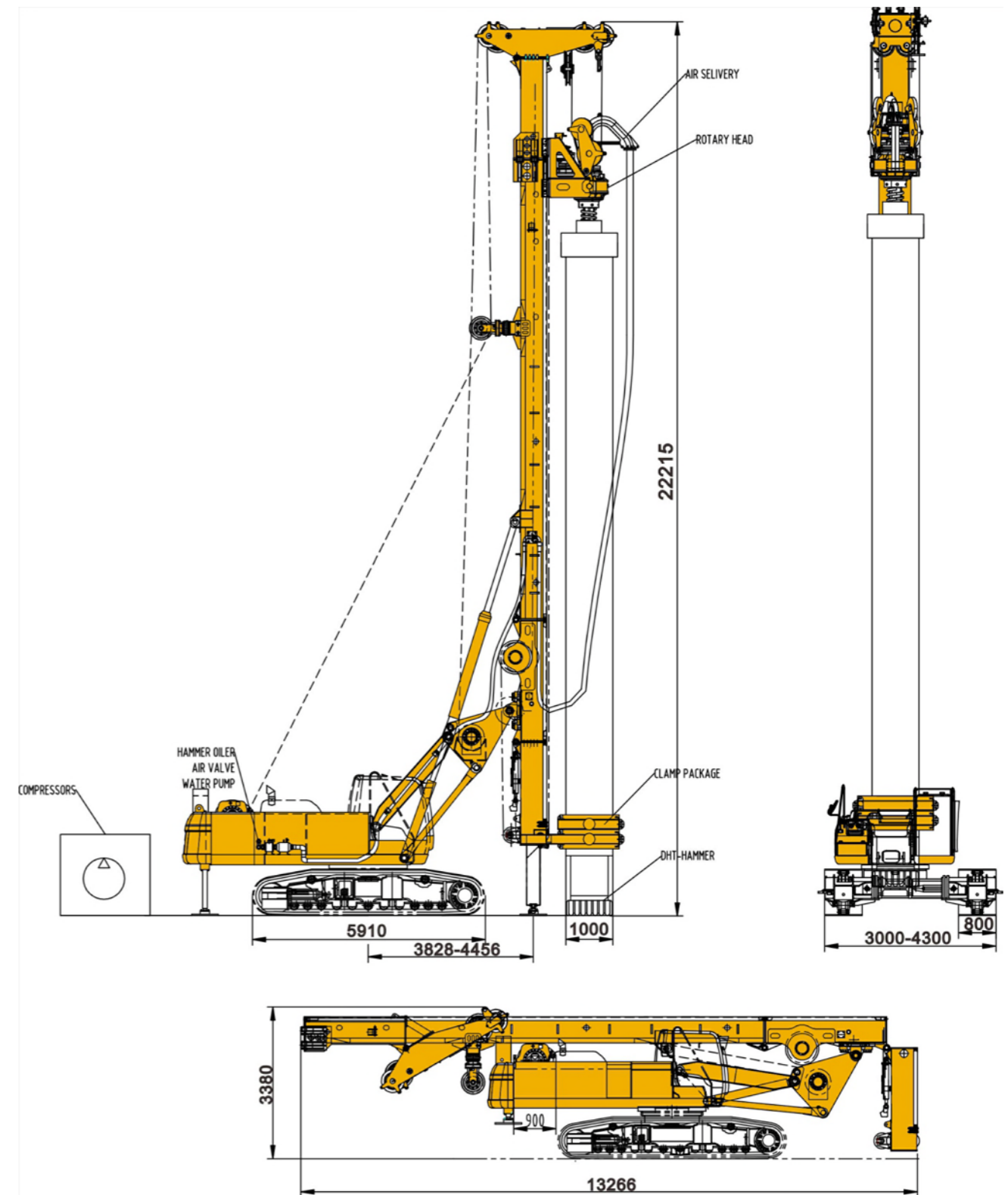
FAR 潜孔锤钻机
HYDRAULIC LARGE DIA. DTH RIG

FAR270MR DTH

潜孔锤钻机 Large Dia. DTH Rig	最大输出扭矩 Torque max.	265 kN.m
	最大钻孔直径 Diameter max.	1200 mm
	最大钻孔深度 Depth max.	80+20% buffer m
	施工状态下整机重量 Weight in working condition	68T
动力头 ROTARY HEAD	最大输出扭矩 Max. Torque	265 kN.m
	钻孔转速 Max drilling speed	12-18r/min
钻桅 MAST	桅杆前倾角度 Mast raking forward	5°
	桅杆侧倾角度 Mast side forward	±5°
	桅杆后倾角度 Mast raking backforward	15°
底盘 UNDERCARRIAGE (CAT336DL HHP)	履带长度 Crawlers Length	5910 mm
	履带宽度伸缩范围 Crawlers Width	3000-4300 mm
发动机 DIESEL ENGINE	型号 Model	CAT C9
	额定功率 Rated power	261kW (355HP)
系统压力 HYDRAULIC PUMPS	液压系统压力 Main pumps	35 mpa
	先导压力 Auxiliary pumps	4 mpa
主卷扬 MAIN WINCH	主卷扬最大提升力(第一层) 1st Layer nominal line pull	175 kN
	主卷扬最大提升速度(第一层) 1st Layer nominal rope speed	20 m/min
	最大提升力(4倍率) Max.Lifting force=main winch force(4 times) +crowding force	730 kN
	主卷钢丝绳直径 Rope diameter	28mm
副卷扬 SERVICE WINCH	副卷扬最大提升力(第一层) 1st Layer nominal line pull	76 kN
	副卷扬最大提升速度(第一层) 1st Layer nominal rope speed	58m/min
	副卷钢丝绳直径 Rope diameter	20 mm
卷扬加压 WINCH CROWD	最大卷扬力 Crowd force	50kN
	加压行程 Pull down stroke	15500mm
设备运输尺寸及重量 DIMENSION & WEIGHT	运输状态设备宽度 Transport width	3000 mm
	运输状态设备高度 Transport height	3380 mm
	运输状态设备长度 Transport length	13266 mm
	运输状态设备重量 Weight(Without Hammer)	66 ton
	最小工作半径 Min working radius	4060 mm

FAE
Together We Forge Ahead

FAR270MR



FAR270MR 冲击锤钻机 HYDRAULIC IMPACTING HAMMER

技术参数 Specification

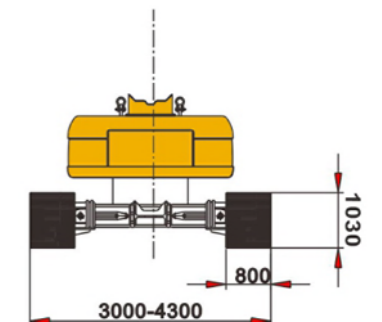
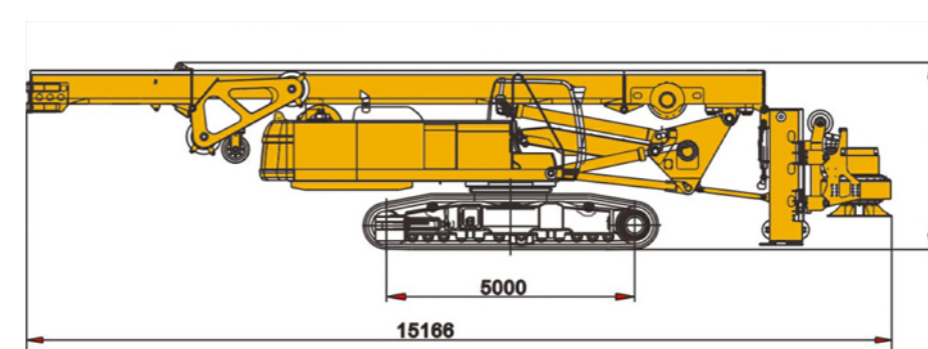
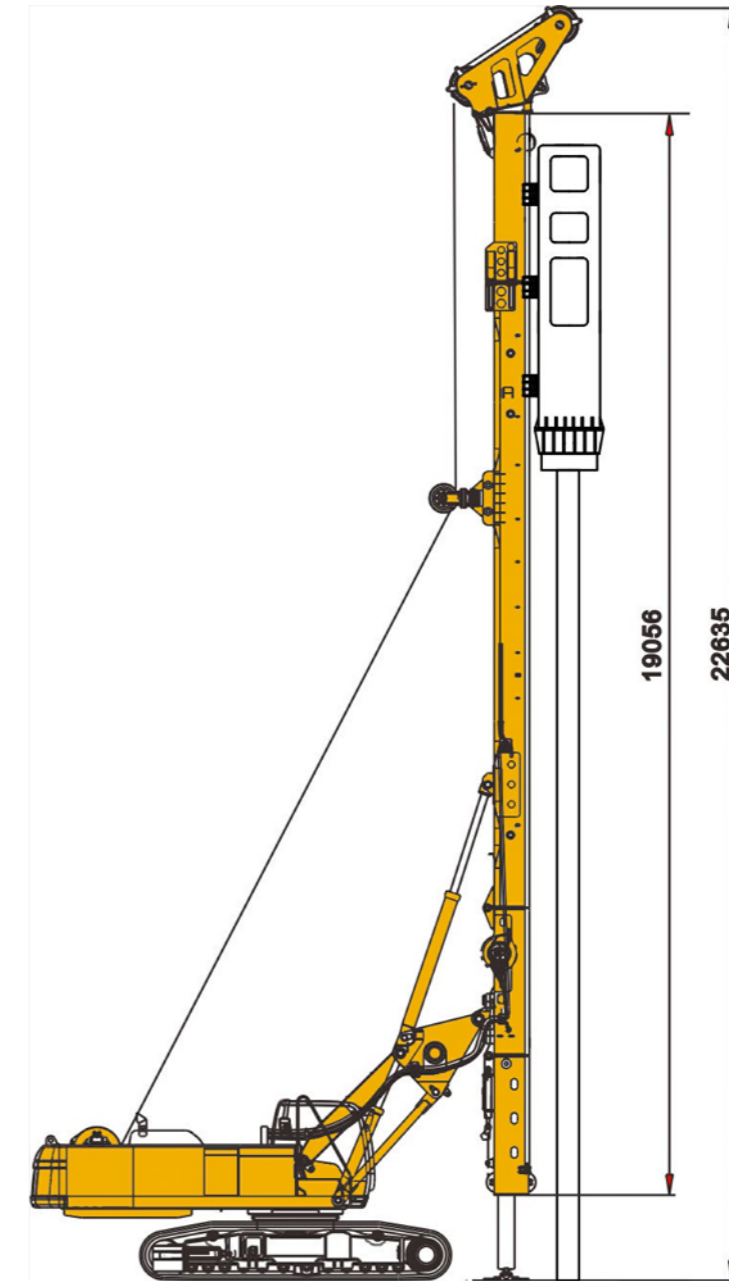
FAR 冲击锤钻机
HYDRAULIC IMPACTING HAMMER

FAR270MR IMPACTING HAMMER

冲击锤钻机 IMPACTING HAMMER	锤芯重量 RAM weight	5t
	最小行程 Stroke min.	200mm
	最大行程 Stroke max.	1500mm
	最大能力输出 Potential energy max.	6t
	最大行程冲击率 Blow rate at maximum stroke	42bpm
	工作压力 Operation pressure	180bar
	最大流量率 Required flow rate	170lpm
	锤体高度 Height of hammer	1306mm
	锤体宽度 Weight of hammer	1106mm
	锤体长度 Length of hammer	7160mm
	锤体重量 Hammer weight	7500kg
	管帽重量 Drive cap	1300kg
	动力站 Suitable power pack	Optional
	钻 桅 MAST	桅杆前倾角度 Mast raking forward
桅杆侧倾角度 Mast side forward		±5°
桅杆后倾角度 Mast raking backforward		15°
底 盘 UNDERCARRIAGE (CAT336DL HHP)	履带长度 Crawlers Length	5910 mm
	履带宽度伸缩范围 Crawlers Width	3000-4300mm
发 动 机 DIESEL ENGINE	型号 Model	CAT C9
	额定功率 Rated power	261kW (355HP)
系统压力 HYDRAULIC PUMPS	液压系统压力 Main pumps	35 mpa
	先导压力 Auxiliary pumps	4 mpa
主卷扬 MAIN WINCH	主卷扬最大提升力(第一层) 1st Layer nominal line pull	200 kN
	主卷扬最大提升速度(第一层) 1st Layer nominal rope speed	70 m/min
	主卷钢丝绳直径 Rope diameter	32 mm
副卷扬 SERVICE WINCH	副卷扬最大提升力(第一层) 1st Layer nominal line pull	76 kN
	副卷扬最大提升速度(第一层) 1st Layer nominal rope speed	70 m/min
	副卷钢丝绳直径 Rope diameter	20 mm
卷扬加压 WINCH CROWD	最大加压力/起拔力 Crowd force(pull down/pull up)	160/200 kN
	加压行程 Pull down stroke	15500mm
设备运输尺寸及重量 DIMENSION & WEIGHT	运输状态设备宽度 Transport width	3000 mm
	运输状态设备高度 Transport height	3380 mm
	运输状态设备长度 Transport length	15166 mm
	运输状态设备重量 Weight	66 ton
	最小工作半径 Min working radius	4060 mm

FAE
Together We Forge Ahead

FAR270MR



FAR350MR 深层土层搅拌钻机 HYDRAULIC DSM RIG

技术参数 Specification

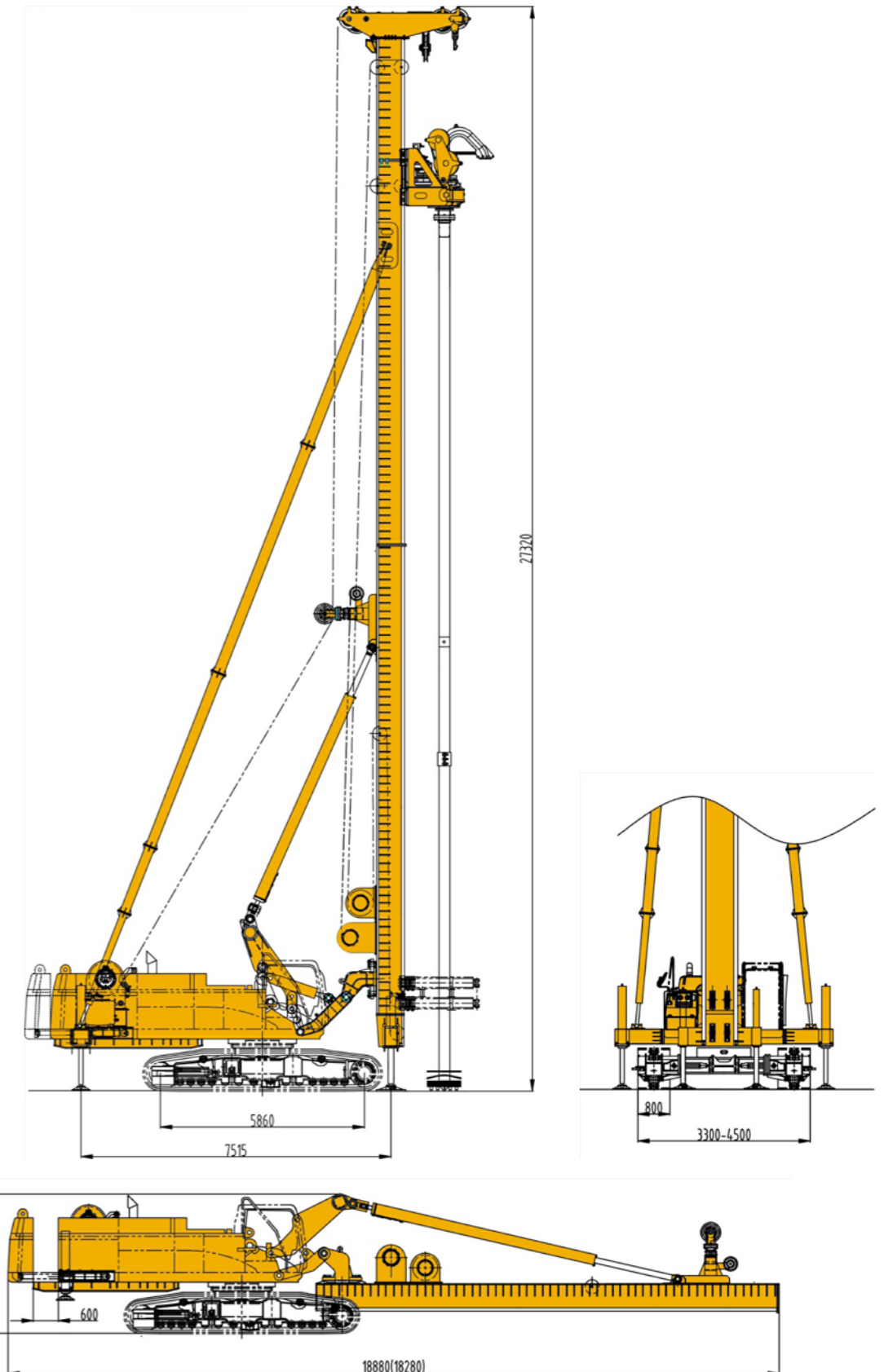


FAR350MR

FAR 深层搅拌钻机 HYDRAULIC DEEP SOIL MIXING

FAR350MR DSM

长螺旋钻机 CFA DRILLING	最大输出扭矩 Drilling Torque max.	345 kN.m
	最大钻孔直径 Diameter max.	1200mm
	最大钻孔深度 Depth max.	28m
	加压杆长度 Kelly extension	8m
螺旋钻头 AUGERS	最大提升力(4倍率) Max.Lifting force=main winch force(4 times)+crowding force	800kN
	φ1000mm	China made
动力头 ROTARY HEAD	φ1200mm	China made
	钻孔转速 Max drilling speed	5-25rpm
钻 桅 MAST	桅杆前倾角度 Mast raking forward	5°
	桅杆侧倾角度 Mast side forward	±5°
	桅杆后倾角度 Mast raking backforward	10°
底 盘 UNDERCARRIAGE (CAT349D)	履带长度 Crawlers Length	6850 mm
	履带宽度伸缩范围 Crawlers Width	3300-4500mm
发 动 机 DIESEL ENGINE	型号 Model	CAT C13
	额定功率 Rated power	305kW (415HP)
系统压力 HYDRAULIC PUMPS	液压系统压力 Main pumps	35 mpa
	先导压力 Auxiliary pumps	4 mpa
主卷扬 MAIN WINCH	主卷扬最大提升力(第一层) 1st Layer nominal line pull	320 kN
	主卷扬最大提升速度(第一层) 1st Layer nominal rope speed	70 m/min
	主卷钢丝绳直径 Rope diameter	32 mm
副卷扬 SERVICE WINCH	副卷扬最大提升力(第一层) 1st Layer nominal line pull	76 kN
	副卷扬最大提升速度(第一层) 1st Layer nominal rope speed	70 m/min
	副卷钢丝绳直径 Rope diameter	20 mm
卷扬加压 WINCH CROWD	最大加压力/起拔力 Crowd force(pull down/pull up)	160/200 kN
	加压行程 Pull down stroke	20000mm
设备运输尺寸及重量 DIMENSION & WEIGHT	运输状态设备宽度 Transport width	3300 mm
	运输状态设备高度 Transport height	3500 mm
	运输状态设备长度 Transport length	18280 mm
	运输状态设备重量 Weight	93 ton
	最小工作半径 Min working radius	5100 mm



FAR350MR长螺旋钻机 HYDRAULIC CFA RIG

技术参数 Specification

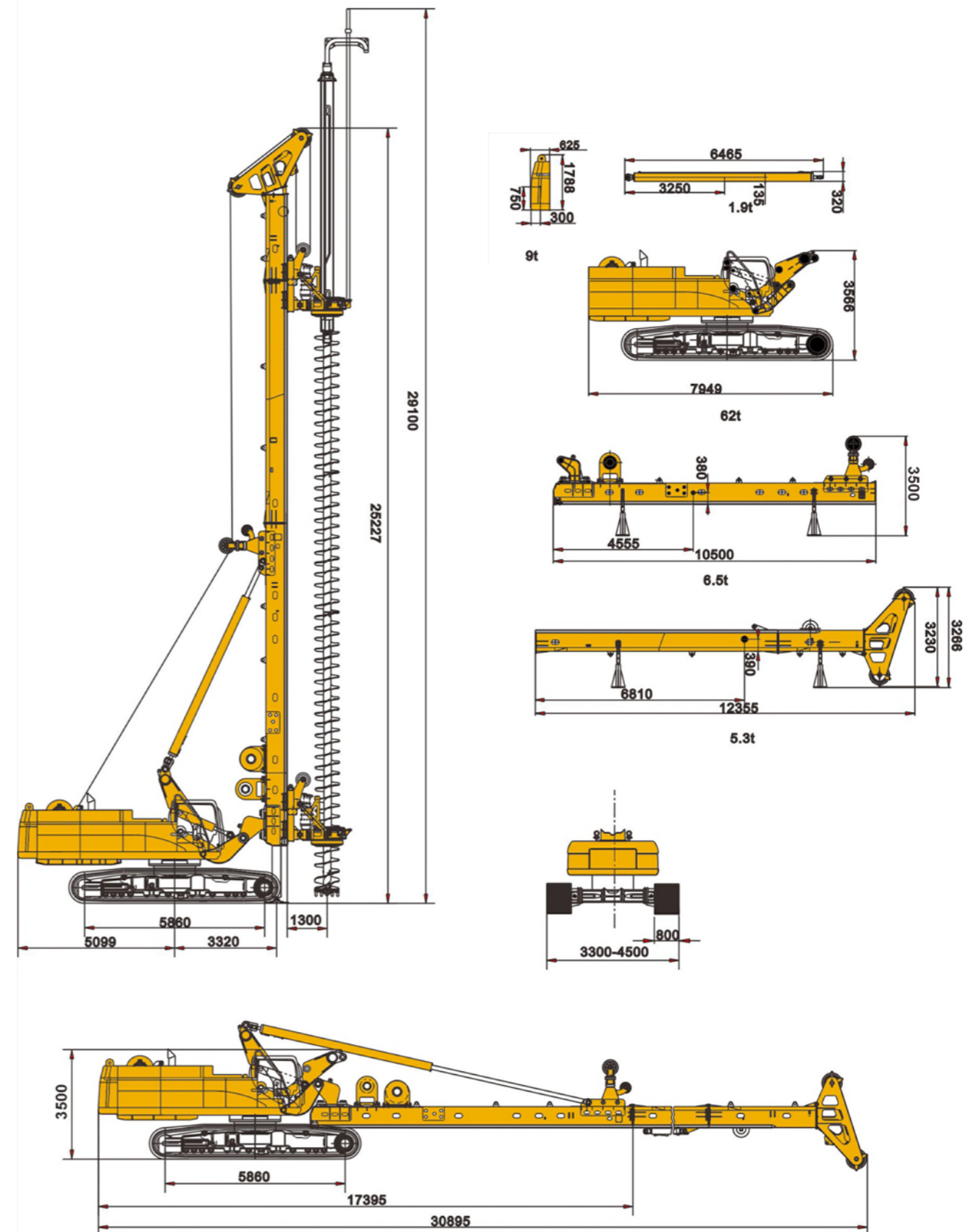
FAR 长螺旋钻机
HYDRAULIC CFA RIG

FAR350MR CFA

长螺旋钻机 CFA DRILLING	最大输出扭矩 Drilling Torque max.	345 kN.m
	最大钻孔直径 Diameter max.	1200mm
	最大钻孔深度 Depth max.	28m
	加压杆长度 Kelly extension	8m
	最大提升力 Extraction force max.	800kN
螺旋钻头 AUGERS	φ1000mm	China made
	φ1200mm	China made
动力头 ROTARY HEAD	钻孔转速 Max drilling speed	5-25rpm
钻桅 MAST	桅杆前倾角度 Mast raking forward	5°
	桅杆侧倾角度 Mast side forward	±5°
	桅杆后倾角度 Mast raking backforward	10°
底盘 UNDERCARRIAGE (CAT349D)	履带长度 Crawlers Length	6850 mm
	履带宽度伸缩范围 Crawlers Width	3300-4500 mm
发动机 DIESEL ENGINE	型号 Model	CAT C13
	额定功率 Rated power	305kW (415HP)
系统压力 HYDRAULIC PUMPS	液压系统压力 Main pumps	35 mpa
	先导压力 Auxiliary pumps	4 mpa
主卷扬 MAIN WINCH	主卷扬最大提升力(第一层) 1st Layer nominal line pull	320 kN
	主卷扬最大提升速度(第一层) 1st Layer nominal rope speed	50 m/min
	主卷钢丝绳直径 Rope diameter	36 mm
副卷扬 SERVICE WINCH	副卷扬最大提升力(第一层) 1st Layer nominal line pull	115kN
	副卷扬最大提升速度(第一层) 1st Layer nominal rope speed	70 m/min
	副卷钢丝绳直径 Rope diameter	20 mm
卷扬加压 WINCH CROWD	最大加压力/起拔力 Crowd force(pull down/pull up)	320/360 kN
	加压行程 Pull down stroke	20000mm
设备运输尺寸及重量 DIMENSION & WEIGHT	运输状态设备宽度 Transport width	3300 mm
	运输状态设备高度 Transport height	3500 mm
	运输状态设备长度 Transport length	18280mm
	运输状态设备重量 Weight	93 ton
	最小工作半径 Min working radius	5100 mm

FAE
Together We Forge Ahead

FAR350MR



FAR350MR潜孔锤钻机 HYDRAULIC DTH RIG

技术参数 Specification

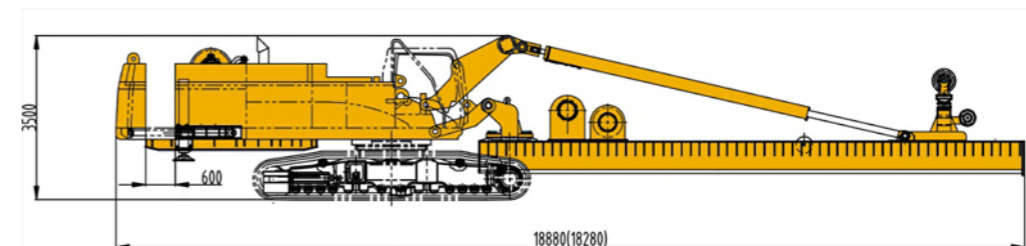
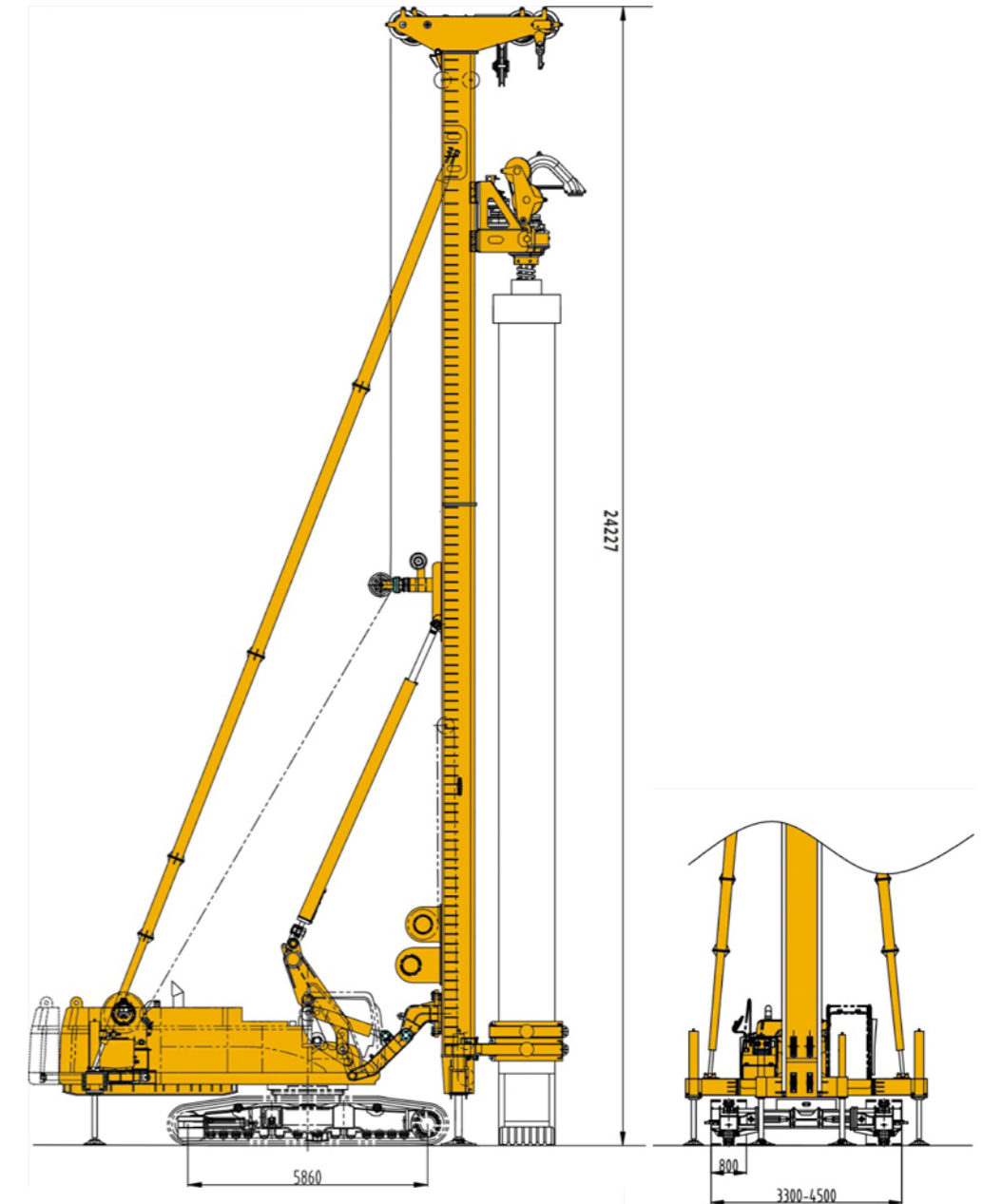


FAR350MR

FAR 潜孔锤钻机
HYDRAULIC LARGE DIA. DTH RIG

FAR350MR DTH

潜孔锤钻机 Large Dia. DTH Rig	最大输出扭矩 Torque max.	345 kN.m
	最大钻孔直径 Diameter max.	1200 mm
	最大钻孔深度 Depth max.	90+20% buffer m
	施工状态下整机重量 Weight in working condition	105T
动力头 ROTARY HEAD	最大输出扭矩 Max. Torque	345 kN.m
	钻孔转速 Max drilling speed	5-25r/min
钻桅 MAST	桅杆前倾角度 Mast raking forward	5°
	桅杆侧倾角度 Mast side forward	±5°
	桅杆后倾角度 Mast raking backforward	10°
底盘 UNDERCARRIAGE (CAT349D)	履带长度 Crawlers Length	6850 mm
	履带宽度伸缩范围 Crawlers Width	3300-4500 mm
发动机 DIESEL ENGINE	型号 Model	CAT C13
	额定功率 Rated power	305kW (415HP)
系统压力 HYDRAULIC PUMPS	液压系统压力 Main pumps	35 mpa
	先导压力 Auxiliary pumps	4 mpa
主卷扬 MAIN WINCH	主卷扬最大提升力(第一层) 1st Layer nominal line pull	320 kN
	主卷扬最大提升速度(第一层) 1st Layer nominal rope speed	50 m/min
	最大提升力(4倍率) Max.Lifting force=main winch force(4 times) +crowding force	800 kN
	主卷钢丝绳直径 Rope diameter	36 mm
副卷扬 SERVICE WINCH	副卷扬最大提升力(第一层) 1st Layer nominal line pull	115kN
	副卷扬最大提升速度(第一层) 1st Layer nominal rope speed	70m/min
	副卷钢丝绳直径 Rope diameter	20 mm
卷扬加压 WINCH CROWD	最大卷扬力 Crowd force	60kN
	加压行程 Pull down stroke	20000mm
设备运输尺寸及重量 DIMENSION & WEIGHT	运输状态设备宽度 Transport width	3300 mm
	运输状态设备高度 Transport height	3500 mm
	运输状态设备长度 Transport length	18280 mm
	运输状态设备重量 Weight(Without Hammer)	93 ton
	最小工作半径 Min working radius	5100 mm



FAR350MR冲击锤钻机 HYDRAULIC IMPACTING HAMMER

技术参数 Specification

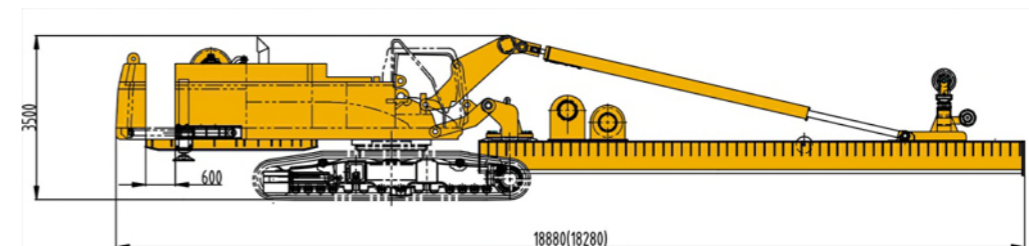
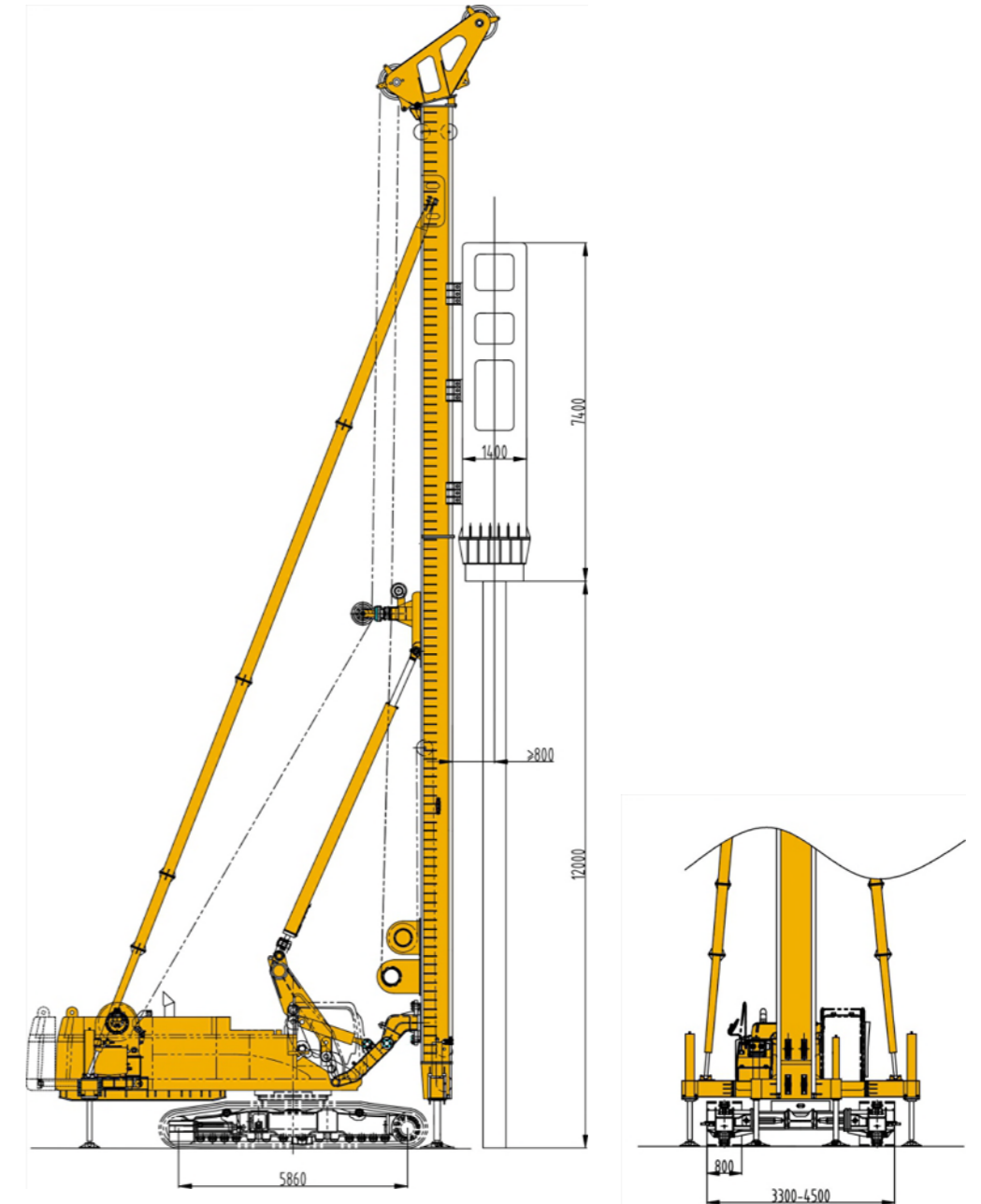
FAR冲击锤钻机
HYDRAULIC IMPACTING HAMMER

FAR350MR IMPACTING HAMMER

冲击锤钻机 IMPACTING HAMMER	锤芯重量 RAM weight	6t
	最小行程 Stroke min.	200mm
	最大行程 Stroke max.	1500mm
	最大能力输出 Potential energy max.	7t
	最大行程冲击率 Blow rate at maximum stroke	42bpm
	工作压力 Operation pressure	180bar
	最大流量率 Required flow rate	170lpm
	锤体高度 Height of hammer	1500mm
	锤体宽度 Weight of hammer	1400mm
	锤体长度 Length of hammer	7400mm
	锤体重量 Hammer weight	9000kg
	管帽重量 Drive cap	3000kg
	动力站 Suitable power pack	Optional
钻 桅 MAST	桅杆前倾角度 Mast raking forward	5°
	桅杆侧倾角度 Mast side forward	±5°
	桅杆后倾角度 Mast raking backforward	10°
底 盘 UNDERCARRIAGE (CAT349D)	履带长度 Crawlers Length	6850 mm
	履带宽度伸缩范围 Crawlers Width	3300-4500 mm
发 动 机 DIESEL ENGINE	型号 Model	CAT C13
	额定功率 Rated power	305kW (415HP)
系统压力 HYDRAULIC PUMPS	液压系统压力 Main pumps	35 mpa
	先导压力 Auxiliary pumps	4 mpa
主卷扬 MAIN WINCH	主卷扬最大提升力(第一层) 1st Layer nominal line pull	320 kN
	主卷扬最大提升速度(第一层) 1st Layer nominal rope speed	70 m/min
	主卷钢丝绳直径 Rope diameter	36 mm
副卷扬 SERVICE WINCH	副卷扬最大提升力(第一层) 1st Layer nominal line pull	115kN
	副卷扬最大提升速度(第一层) 1st Layer nominal rope speed	70 m/min
	副卷钢丝绳直径 Rope diameter	20 mm
卷扬加压 WINCH CROWD	最大加压力/起拔力 Crowd force(pull down/pull up)	320/360 kN
	加压行程 Pull down stroke	20000mm
设备运输尺寸及重量 DIMENSION & WEIGHT	运输状态设备宽度 Transport width	3300 mm
	运输状态设备高度 Transport height	3500 mm
	运输状态设备长度 Transport length	18280mm
	运输状态设备重量 Weight	93 ton
	最小工作半径 Min working radius	5100 mm

FAE
Together We Forge Ahead

FAR350MR



FAR380MR 深层土层搅拌钻机 HYDRAULIC DSM RIG

技术参数 Specification

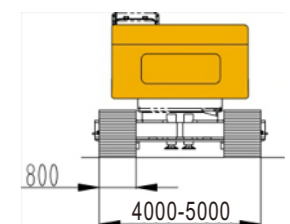
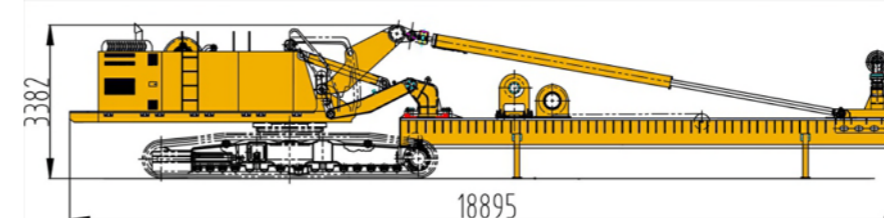
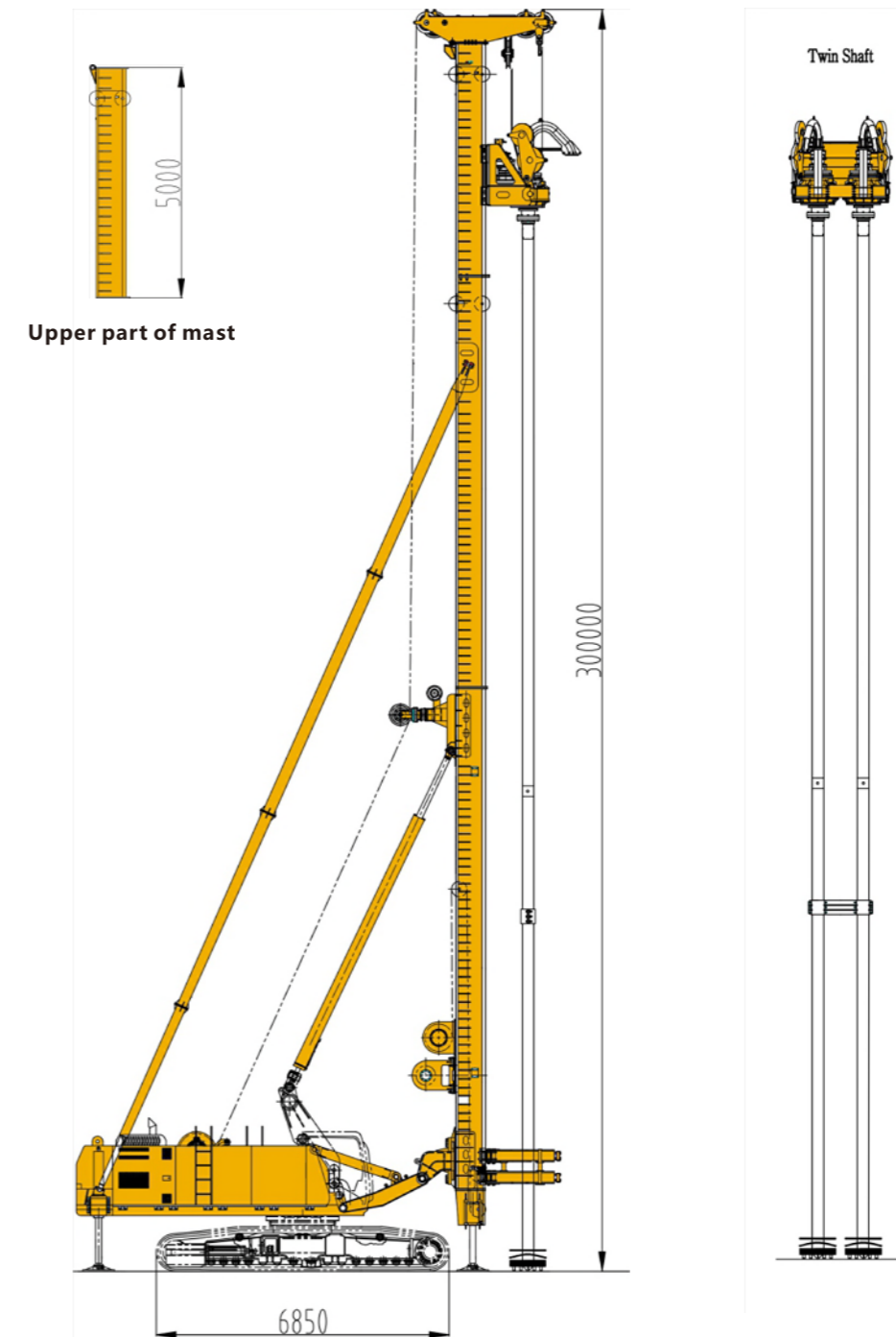
FAR 深层搅拌钻机
HYDRAULIC DEEP SOIL MIXING

FAR380MR DSM

DSM 动力头 DSM rotary head	最大输出扭矩 Drilling Torque max.	380 kN.m
	最大钻孔直径 Diameter max.	1200mm
	最大钻孔深度 Depth max.(by 580mm Dia.4*18m friction)	27m
底盘 UNDERCARRIAGE (Chinese local produced)	履带长度 Crawlers Length	6850mm
	履带展开宽度 Overall width with extended side frames	5000mm
	履带收缩宽度 Overall width with retracted side frames	4000mm
	履带宽度 Track shoe width	800mm
	最快行走速度 Max.travelling speed	3.1km/h
动力头 ROTARY HEAD	高速甩土速度 Max spin off speed	130rpm
	钻孔转速 Max drilling speed	9-36rpm
钻桅 MAST	桅杆前倾角度 Mast raking forward	5°
	桅杆侧倾角度 Mast side forward	±5°
	桅杆后倾角度 Mast raking backforward	7°
发动机 DIESEL ENGINE	型号 Model	Cummins QSX15
	额定转速 Rated speed	1800r/min
	额定功率 Rated power	373kW (507HP)
系统压力 HYDRAULIC PUMPS	液压系统压力 Main pumps	34 mpa
	先导压力 Auxiliary pumps	4 mpa
主卷扬 MAIN WINCH	主卷扬最大提升力(第一层) 1st Layer nominal line pull	320 kN
	主卷扬最大提升速度(第一层) 1st Layer nominal rope speed	65 m/min
	主卷钢丝绳直径 Rope diameter	36 mm
副卷扬 SERVICE WINCH	副卷扬最大提升力(第一层) 1st Layer nominal line pull	115kN
	副卷扬最大提升速度(第一层) 1st Layer nominal rope speed	85 m/min
	副卷钢丝绳直径 Rope diameter	20 mm
卷扬拉力 WINCH CROWD	最大加压力/起拔力 Crowd force(pull down/pull up)	160/200 kN
	加压行程 Pull down stroke	27000mm
MAX.EXTRACTION FORCE	最大提升力(4倍率) Max.Lifting force=main winch force(4 times)+crowding force	820kN
	运输状态设备宽度 Transport width	4000 mm
	运输状态设备高度 Transport height	3382 mm
	运输状态设备长度 Transport length	18895 mm
	运输状态设备重量 Weight	135ton
设备运输尺寸及重量 DIMENSION & WEIGHT	施工状态设备高度 Operating height	30000mm

FAE
Together We Forge Ahead

FAR380MR



FAR380MR长螺旋钻机 HYDRAULIC CFA RIG

技术参数 Specification

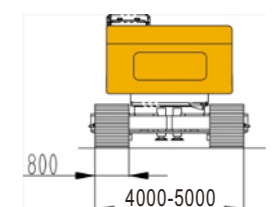
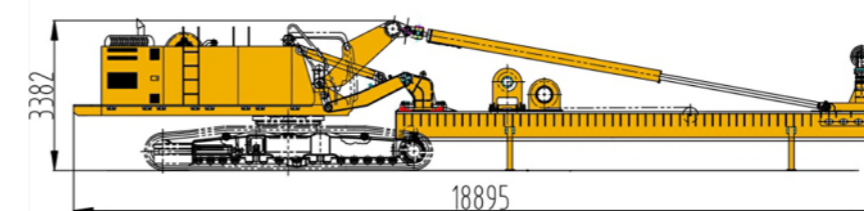
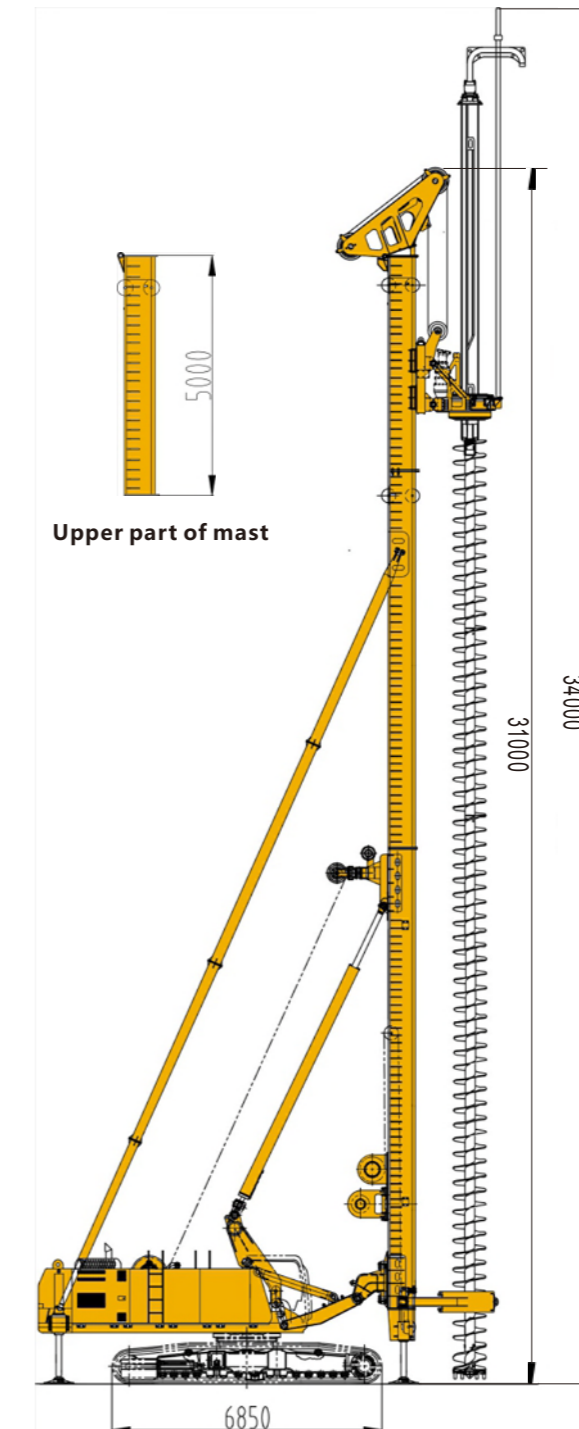
FAR 长螺旋钻机
HYDRAULIC CFA RIG

FAR380MR CFA

长螺旋钻机 CFA DRILLING	最大输出扭矩 Drilling Torque max.	380 kN.m
	最大钻孔直径 Diameter max.	1200mm
	最大钻孔深度 Depth max.	27m
	加压杆长度 Kelly extension	7m
	最大提升力(4倍率) Max.Lifting force=main winch force(4 times)+crowding force	820kN
螺旋钻头 AUGERS	φ600mm	China made
	φ800mm	China made
动力头 ROTARY HEAD	钻孔转速 Max drilling speed	9-36rpm
钻 桅 MAST	桅杆前倾角度 Mast raking forward	5°
	桅杆侧倾角度 Mast side forward	±5°
	桅杆后倾角度 Mast raking backforward	7°
底 盘 UNDERCARRIAGE (Chinese local produced)	履带长度 Crawlers Length	6850 mm
	履带宽度伸缩范围 Crawlers Width	4000-5000 mm
发 动 机 DIESEL ENGINE	型号 Model	Cummins QSX15
	额定功率 Rated power	373kW (507HP)
系统压力 HYDRAULIC PUMPS	液压系统压力 Main pumps	34 mpa
	先导压力 Auxiliary pumps	4 mpa
主卷扬 MAIN WINCH	主卷扬最大提升力(第一层) 1st Layer nominal line pull	320 kN
	主卷扬最大提升速度(第一层) 1st Layer nominal rope speed	65 m/min
	主卷钢丝绳直径 Rope diameter	36 mm
副卷扬 SERVICE WINCH	副卷扬最大提升力(第一层) 1st Layer nominal line pull	115kN
	副卷扬最大提升速度(第一层) 1st Layer nominal rope speed	85 m/min
	副卷钢丝绳直径 Rope diameter	20 mm
卷扬加压 WINCH CROWD	最大加压力/起拔力 Crowd force(pull down/pull up)	160/200 kN
	加压行程 Pull down stroke	27000mm
设备运输尺寸及重量 DIMENSION & WEIGHT	运输状态设备宽度 Transport width	4000 mm
	运输状态设备高度 Transport height	3382 mm
	运输状态设备长度 Transport length	18895mm
	运输状态设备重量 Weight	135ton
	施工状态设备高度 Operating height	34000mm

FAE
Together We Forge Ahead

FAR380MR



FAR380MR潜孔锤钻机 HYDRAULIC DTH RIG

技术参数 Specification

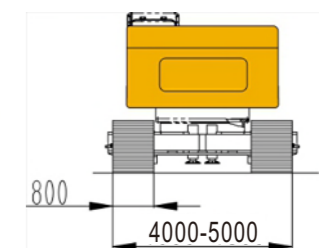
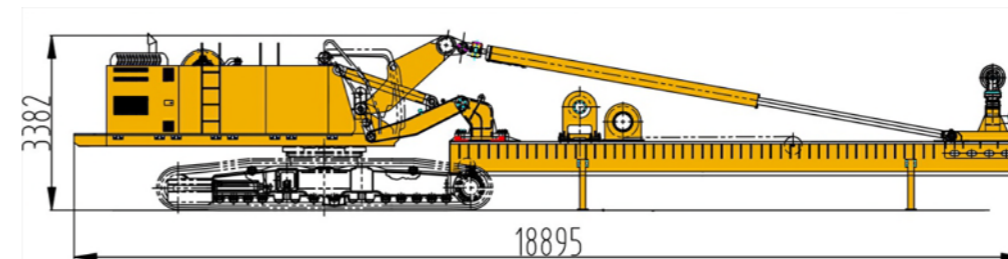
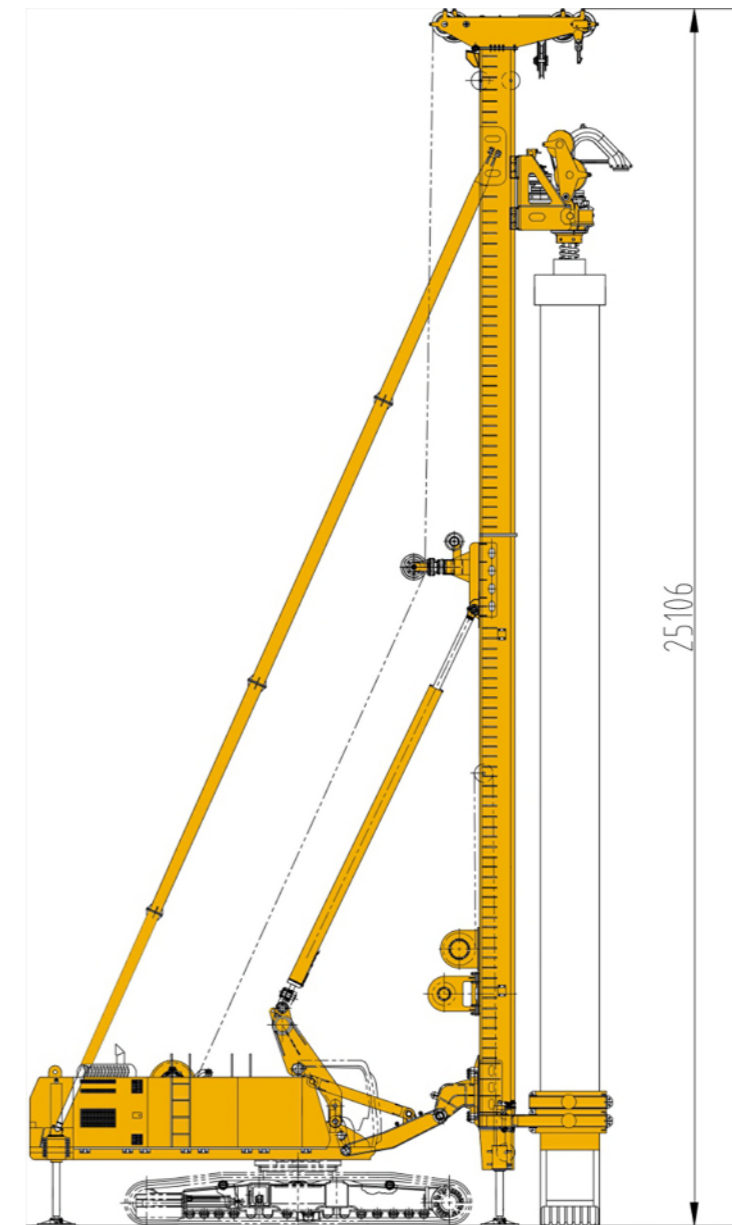


FAR380MR

FAR 潜孔锤钻机
HYDRAULIC LARGE DIA. DTH RIG

FAR380MR DTH

潜孔锤钻机 Large Dia. DTH Rig	最大输出扭矩 Torque max.	380 kN.m
	最大钻孔直径 Diameter max.	1200 mm
	最大钻孔深度 Depth max.	90+20% buffer m
	施工状态下整机重量 Weight in working condition	142T
动力头 ROTARY HEAD	最大输出扭矩 Max. Torque	380 kN.m
	钻孔转速 Max drilling speed	9-36r/min
钻桅 MAST	桅杆前倾角度 Mast raking forward	5°
	桅杆侧倾角度 Mast side forward	±5°
	桅杆后倾角度 Mast raking backforward	7°
底盘 UNDERCARRIAGE (Chinese local produced)	履带长度 Crawlers Length	6850 mm
	履带宽度伸缩范围 Crawlers Width	4000-5000 mm
发动机 DIESEL ENGINE	型号 Model	Cummins QSX15
	额定功率 Rated power	373kW (507HP)
系统压力 HYDRAULIC PUMPS	液压系统压力 Main pumps	34 mpa
	先导压力 Auxiliary pumps	4 mpa
主卷扬 MAIN WINCH	主卷扬最大提升力(第一层) 1st Layer nominal line pull	320 kN
	主卷扬最大提升速度(第一层) 1st Layer nominal rope speed	65 m/min
	最大提升力(4倍率) Max.Lifting force=main winch force(4 times) +crowding force	820 kN
	主卷钢丝绳直径 Rope diameter	36mm
副卷扬 SERVICE WINCH	副卷扬最大提升力(第一层) 1st Layer nominal line pull	115kN
	副卷扬最大提升速度(第一层) 1st Layer nominal rope speed	85m/min
	副卷钢丝绳直径 Rope diameter	20 mm
卷扬加压 WINCH CROWD	最大卷扬力 Crowd force	50kN
	加压行程 Pull down stroke	27000mm
设备运输尺寸及重量 DIMENSION & WEIGHT	运输状态设备宽度 Transport width	4000 mm
	运输状态设备高度 Transport height	3382 mm
	运输状态设备长度 Transport length	18895 mm
	运输状态设备重量 Weight(Without Hammer)	135ton
	施工状态设备高度 Operating height	25106mm



FAR380MR冲击锤钻机 HYDRAULIC IMPACTING HAMMER

技术参数 Specification

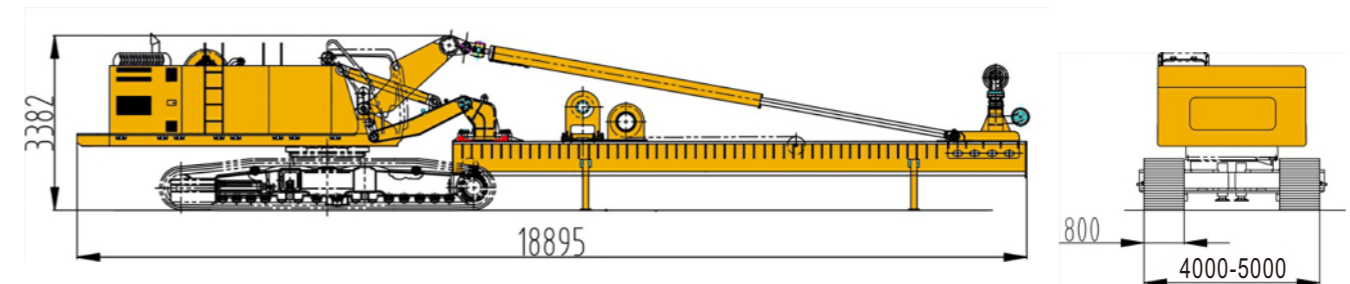
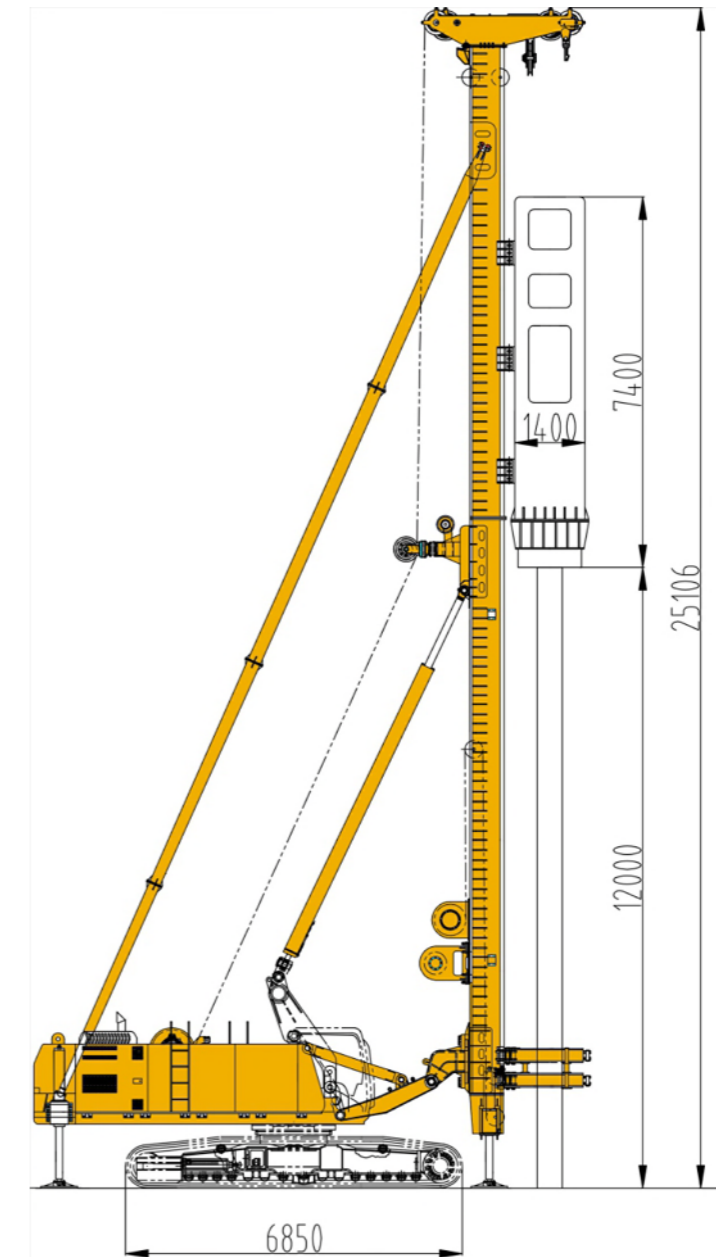
FAR冲击锤钻机
HYDRAULIC IMPACTING HAMMER

FAR380MR IMPACTING HAMMER

冲击锤钻机 IMPACTING HAMMER	锤芯重量 RAM weight	9t
	最小行程 Stroke min.	200mm
	最大行程 Stroke max.	1200mm
	最大能力输出 Potential energy max.	7.5t
	最大行程冲击率 Blow rate at maximum stroke	42bpm
	工作压力 Operation pressure	180bar
	最大流量率 Required flow rate	170lpm
	锤体高度 Height of hammer	1500mm
	锤体宽度 Weight of hammer	1400mm
	锤体长度 Length of hammer	7400mm
	锤体重量 Hammer weight	13500kg
	管帽重量 Drive cap	3000kg
	动力站 Suitable power pack	Optional
钻桅 MAST	桅杆前倾角度 Mast raking forward	5°
	桅杆侧倾角度 Mast side forward	±5°
	桅杆后倾角度 Mast raking backforward	7°
底盘 UNDERCARRIAGE (Chinese local produced)	履带长度 Crawlers Length	6850 mm
	履带宽度伸缩范围 Crawlers Width	4000-5000 mm
发动机 DIESEL ENGINE	型号 Model	Cummins QSX15
	额定功率 Rated power	373kW (507HP)
系统压力 HYDRAULIC PUMPS	液压系统压力 Main pumps	34 mpa
	先导压力 Auxiliary pumps	4 mpa
主卷扬 MAIN WINCH	主卷扬最大提升力(第一层) 1st Layer nominal line pull	320 kN
	主卷扬最大提升速度(第一层) 1st Layer nominal rope speed	65 m/min
	主卷钢丝绳直径 Rope diameter	36 mm
副卷扬 SERVICE WINCH	副卷扬最大提升力(第一层) 1st Layer nominal line pull	115kN
	副卷扬最大提升速度(第一层) 1st Layer nominal rope speed	85 m/min
	副卷钢丝绳直径 Rope diameter	20 mm
卷扬加压 WINCH CROWD	最大加压力/起拔力 Crowd force(pull down/pull up)	160/200 kN
	加压行程 Pull down stroke	27000mm
设备运输尺寸及重量 DIMENSION & WEIGHT	运输状态设备宽度 Transport width	4000 mm
	运输状态设备高度 Transport height	3382 mm
	运输状态设备长度 Transport length	18895mm
	运输状态设备重量 Weight	135ton
	施工状态设备高度 Operating height	25106mm

FAE
Together We Forge Ahead

FAR380MR



Normal Kelly Drilling BorePile Products Range&Series

FAR 系列 旋挖钻机

Model No.			FAR150MR	FAR200MR	FAR270MR	FAR350MR	FAR380MR
Kelly drilling	Max nominal	kN.m	150	180	265	345	375
	Max pile diameter	mm	1200	1800	2200	2600	3000
	Max pile diameter with casing(Optional)	mm	1000	1300	1700	2000	2500
	Max drilling depth	m	55	60	85	95	110
Optional kelly bars	Friction kelly bar	mm(φ)	φ377-5x12.5m	φ406-5x13m	φ470-6x15m	φ530-6x17.6m	φ580-6x18m
	Mechanical inter-locking kelly bar		φ377-4x12.5m	φ406-4x13m	φ470-5x15m φ470-4x15m	φ530-4x17.6m	φ580-4x18m
Optional Drilling tools	Buckets	mm(φ)	600	800	800	1200	1500
			800	1000	1200	1500	2000
			1000	1500	1500	1800	2500
			1200	1800	2200	2500	2800
	Augers	mm(φ)	600	600	800	800	800
			800	800	1000	1200	1200
Base			CAT323D	CAT329D (HHP)	CAT336DL (HHP)	CAT349D	Chinese local produced
Undercarriage	Overall length	mm	4900	4900	5910	6850	6850
	Track shoe width	mm	800	800	800	800	800
	Overall width with extended side frames	mm	4300	4300	4300	4500	5000
	Overall width with retracted side frames	mm	3000	3000	3000	3300	4000
	Max travelling speed	km/h	5.7	3.3	5	3.5	3.1
Diesel engine	Model	type	CAT C6.4	CAT C7	CAT C9	CAT C13	Cummins QSX15
	Rated power	kw(hp)	110(150)	187(255)	261(355)	305(415)	373(507)
Hydraulic pumps	Main pumps	mpa	35	35	35	35	34
	Auxiliary pumps	mpa	4	4	4	4	4
Mast	Mast raking forward	°	5	5	5	5	5
	Mast side raking	°	±5	±5	±5	±5	±5
	Mast raking backwards	°	15	15	15	10	7
Main winch	1st Layer nominal line pull	kN	158	200	258	320	320
	1st Layer nominal rope speed	m/min	70	70	70	50	65
	Rope diameter	mm	26	28	32	36	36
Service winch	1st Layer nominal line pull	kN	60	76	115	115	115
	1st Layer nominal rope speed	m/min	60	70	70	70	85
	Rope diameter	mm	14	20	20	20	20
Rotary head	Max spin off speed	rpm	90	110	130	110	110
	Max drilling speed	rpm	7-30	7-30	7-28	5-25	5-25
Crowd system	Crowd force (pull down / pull up)	kN	150/160	160/180	200/265	320/360	320/360
	Pull down stroke	mm	12000	13500	15500	20000	27000
Weight & dimensions	Transport width	mm	3000	3000	3000	3300	4000
	Transport height	mm	3133	3121	3380	3500	3382
	Transport length	mm	12956	14358	15366	17800	18895
	Weight (with standard kelly bar)	ton	43	63	76	105	142
	Operating height	mm	18557	20233	22342	25300	25655
	Operating width	mm	4300	4300	4300	4500	4800
	Min working radius	mm	3125	3570	3810	5010	5660

JOBSITE IN
JAKARTA INDONESIA



Johor Malaysia (FAR270)
马来西亚, 罗佛 (FAR270)



Indonesia (FAR250)
印度尼西亚 (FAR250)



Changi Airport, SINGAPORE (FAR250)
新加坡, 樟宜机场 (FAR250)



施工案例 / Jobsite case



Singapore Holland Rd. (FAR270)
新加坡 (FAR270)



Singapore Pandan (FAR250)
新加坡 (FAR250)



Indonesia Jakarta Plaza (FAR270)
印度尼西亚 (FAR270)



Malaysia K.L. (FAR250)
马来西亚 (FAR250)



Singapore Tampines Ave.2 (FAR250)
新加坡 (FAR250)



Vladivostok, Russia (FAR160)
俄罗斯 (FAR160)